

# ARCTIKBLUE®

SLIM



ROTATIONS-  
MEMBRAN

**3** JAHRE  
GARANTIE

## LEISTUNG

23dba

\*KOMPAKTESTE ANLAGE AM MARKT (68 MM)

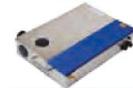
MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
50 L/ STUNDE	20 METER	7 METER

Die ARCTIKBLUE Slim lässt sich mühelos auch unterhalb eines besonders tief gelegenen Trittschutzes anbringen. Durch den Einsatz derselben Pumpe wie bei der bereits bewährten standardmäßigen ARCTIKBLUE bleiben die Leistung und Fähigkeit, Schleim, Schmutz und Fremdkörper abzupumpen, erhalten. Indem eine flache Molkereipumpenkonstruktion in einem Schrank Platz findet, profitieren Sie von zusätzlich gekühlter Verkaufsfläche.



ARCTIKBLUE®

X87-848



WASSERTANKKAP.	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI MENGE
4.1 LITER	330 ML	3600 ML



LOW  
PROFILE

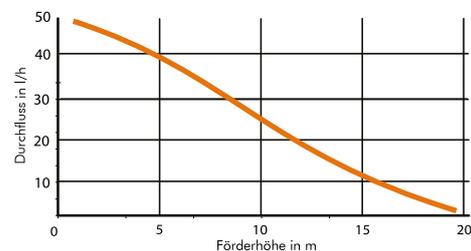
Die ARCTIKBLUE SLIM® wurde speziell entwickelt, um unterhalb diskreter Schränke mit nur wenig Platz verstaub zu werden. Dadurch wird die Notwendigkeit reduziert, die Behälter im Boden zu versenken.



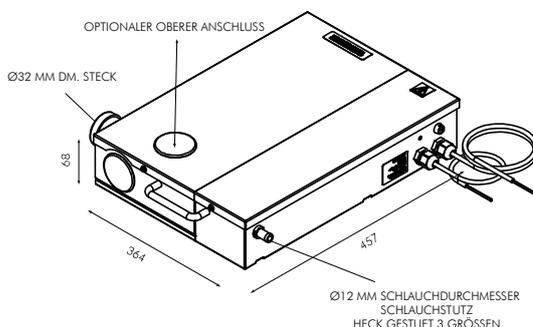
QUICK  
INSTALLATION

Für den Einbau kommt die ARCTIKBLUE SLIM® mit einer minimalen Anzahl an Komponenten aus. Weniger Komponenten stehen für geringeren Zeitaufwand bei der Montage.

## LEISTUNG



## ABMESSUNGEN (MM)



ALARMSIGNAL MAX	ALARMBEWERTUNG
0 volt relay	5A 250v AC

## EINGANGSSPANNUNG

230V AC, 50/60 Hz

EINGANGSVER- SCHRAUBUNG	AUSGANGSVER- SCHRAUBUNG
Ø32 MM DM. STECK	Ø12 MM SCHLAUCHSTUTZ HECK GESTUFT 3 GRÖSSEN
	Ø 9.5MM (5/8")
	Ø 12.7MM (1/2")
	Ø 15.5MM (3/8")

20

CONTACT US:



+44 (0)1932 355 277



WWW.BLUEDIAMONDPUMP.COM



INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

# ARCTIKBLUE®



**3** JAHRE  
GARANTIE

## LEISTUNG

23dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
50 L/ STUNDE	20 METER	7 METER

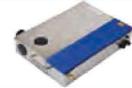
Entwickelt für:  
Große Industriekühlschränke

Die in der Praxis bewährte ARCTIKBLUE® integriert die MEGABLU- Pumpe in einer robusten Stahlwanne. Durch die Nutzung der Thermistor-Technologie von BLUEDIAMOND® lässt sich das gesamte Kondensat schnell und effizient aus der Milchkanne entfernen. Sie reduziert auch die Voraussetzungen, unter denen sich organischer Bewuchs festsetzen kann, der dann den Abfluss blockiert.



ARCTIKBLUE®

X87-837



WASSERTANKKAP.	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI MENGE
4.1 LITER	330 ML	3600 ML



**ROBUSTES  
DESIGN**

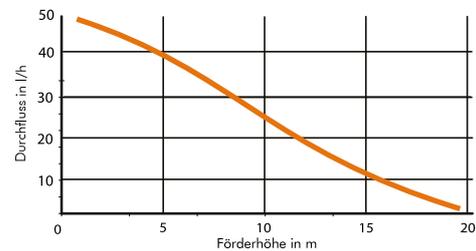
Dank eines stabilen Stahlmantels hält die ARCTIKBLUE® einer weitaus größeren Belastung stand als viele andere Schrankpumpen auf dem Markt.



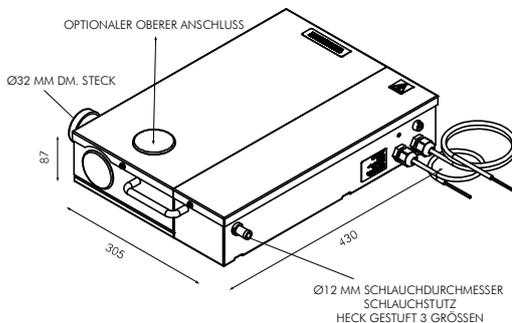
**PUMPT AUCH  
SCHLAMM**

Die ARCTIKBLUE® besitzt die einzigartige Fähigkeit, Schlammrückstände abzupumpen, die sich üblicherweise in Kühlanlagen ansammeln.

## LEISTUNG



## ABMESSUNGEN (MM)



ALARMSIGNAL MAX	ALARMBEWERTUNG
0 volt relay	5A 250v AC

## EINGANGSSPANNUNG

230V AC, 50/60 Hz

EINGANGSVER- SCHRAUBUNG	AUSGANGSVER- SCHRAUBUNG
Ø40 MM DM. STECK	Ø12 MM SCHLAUCHSTUTZ HECK GESTUFT 3 GRÖSSEN
	Ø 9.5MM (5/8")
	Ø 12.7MM (1/2")
	Ø 15.5MM (3/8")

CONTACT US: +44 (0)1932 355 277

WWW.BLUEDIAMONDPUMP.COM

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

21

# AUSTAUSCHSÄTZE

## POLARBLUE™ AUSTAUSCHSATZ



AUSTAUSCHSATZ

X87-847



### ANWENDUNG



Der POLARBLUE-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Dank des vielseitigen Konzepts kann die Pumpe Schmutz und Schleim ohne Leistungsbeeinträchtigungen abpumpen.

## ARCTIKBLUE® AUSTAUSCHSATZ SLIM



AUSTAUSCHSATZ

X87-836



### ANWENDUNG



Der ARCTIKBLUE SLIM-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Und die Fähigkeit, bis zu 50 L/Stunde zu pumpen. Die ARCTIKBLUE SLIM stützt sich auf ein makelloses Design, das einen kraftvollen Durchlauf möglich macht.

## ARCTIKBLUE® AUSTAUSCHSATZ



AUSTAUSCHSATZ

X87-836



### ANWENDUNG



Der ARCTIKBLUE-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Die ARCTIKBLUE kann bis zu 50 L/Stunde pumpen und verwendet dabei die patentierte RD-Technologie, die trockene und selbstansaugende Durchläufe ermöglicht und Schmutz abpumpt.