

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		Panasonic Split-Wärmepumpe Aquarea T-CAP, dreiphasig, invertergesteuert Modell: WH-SXC12H9E8 / WH-UX12HE8 Hydromodul Hydromodul für Luft/Wasser-Wärmepumpe in Split-Bauweise, 400 V Betriebsarten: Heizen, Warmwasser, Kühlen (Kühlbetrieb per Einstellung aktivierbar) Gehäuse aus verzinktem und einbrennlackiertem Stahlblech. Leicht abnehmbarer Gehäusedeckel zum einfachen Zugriff auf interne Bauteile. Wandhalterung aus verzinktem Stahlblech. Bedientafel und Manometer ohne Öffnen des Gehäuses zugänglich. Die Bedientafel kann aus dem Hydromodul herausgenommen und als Fernbedienung getrennt montiert werden. Hydraulikkreislauf Vorlauftemperaturen bis 60 °C. Heizleistung gleichbleibend bis zu Außentemperaturen von -20 °C (bei 35 °C Vorlauftemperatur). Edelstahl-Plattenwärmeübertrager. Automatischer Entlüfter. Umwälzpumpe als Panasonic Hocheffizienzpumpe mit DC-Motor, stetig angesteuert. Strömungsüberwachung. Vortex-Volumenstrommesser für die dynamische Anpassung des Wasservolumenstroms in Abhängigkeit von der vorgegebenen Temperaturspreizung. Schmutzfänger mit Absperrventilen. Elektro-Heizstab mit thermischem Überstromauslöser. Sicherheits- und Entlüftungsventil. Manometer zur Anzeige des Systemdrucks. Ausdehnungsgefäß. Regelung Getrennte Heizungs- bzw. Trinkwarmwasserregelung mit übersichtlicher Bedientafel. Leicht verständliche Symbole sowie Klartext-Menüanzeigen in 16 verschiedenen Benutzersprachen. Kontinuierliche Anzeige von Außen- und Vorlauftemperatur. Außentemperaturgeführte Anpassung der Vorlauftemperatur im Heizungsbetrieb. Temperaturfühler für Verflüssiger-, Vorlauf- und Rücklauftemperatur. Wochenzeitschaltuhr zur zeitabhängigen Ein/Ausschaltung und Betriebsartvorgabe. Programmierbare Schaltuhr für thermische Desinfektion. Bedarfsabhängige Regelung der elektrischen Zusatzheizung. Weitere Funktionen: Automatikbetrieb (Heizen/Kühlen), Urlaubsbetrieb, Estrichtrocknungsprogramm, Anzeige der Leistungsaufnahme, verbesserte Abtaufunktion. Selbstdiagnosesystem mit Anzeige von Fehlercodes. Kommunikationsbausteine zum optimalen Datenaustausch mit dem Außengerät. Optionale Platine für Zusatzfunktionen wie z.B. Smart-Grid-Steuerung, Leistungssteuerung mittels 0-10 V Signal, Regelung von zwei Heizkreisen einschließlich Heizkreispumpen und Mischventilen, Solarthermie, externe Umschaltung zwischen Heizen und Kühlen. Optionaler Smart Cloud Adapter. Externe Anschlussmöglichkeiten: - Optionale Platine für Zusatzfunktionen - Steuereingang für externe Ein-/Ausschaltung - Steuereingang für externen Raumthermostaten - Steuerausgang für 2-Wege-Ventil (Kühlbetrieb) - Steuerausgang für 3-Wege-Ventil (Heizung / Trinkwarmwasser) - Schnittstelle zur Kommunikation mit der Panasonic Smart Cloud				

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		Elektrische Ausstattung: - Elektrische Zusatzheizung - Thermischer Überlastschutz für elektrische Zusatzheizung - FI-Schutzschalter - Steuerein- und -ausgänge Technische Daten Hydromodul: Spannung/Frequenz: 400 / 50 V / Hz Heizleistung bei A7/W35/30: 12,00 kW COP bei A7/W35: 4,89 Leistungsaufnahme bei A7/W35: 2,46 kW Heizleistung bei A2/W35/30: 12,00 kW COP bei A2/W35: 3,54 Leistungsaufnahme bei A2/W35: 3,40 kW Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz bei 35 °C: 170 % SCOP bei 35 °C für durchschnittliches Klimaprofil: 4,77 Energieeffizienzklasse bei 35 °C: A++ Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz bei 55 °C: 130 % SCOP bei 55 °C für durchschnittliches Klimaprofil: 3,41 Energieeffizienzklasse bei 55 °C: A++ Einsatzbereich Heizen (min./max.): - Außentemperatur: -28/35 °C - Heizkreistemperatur: 20/60* °C * bei Außentemperaturen bis -10°C; HKT 55°C bei AT bis -15°C Kühlleistung bei A35/W7/12: 10,00 kW EER bei A35/W7/12: 2,81 Leistungsaufnahme bei A35/W7: 3,56 kW Einsatzbereich Kühlen (min/max): - Außentemperatur: 16/43 °C - Kühlkreistemperatur: 5/20 °C Anschluss Kältekreis: - Gas-/Flüssigkeitsltg.: 5/8" / 3/8 " Anschluss Heizkreis: - VL/RL: 1 ¼ " Leistung Elektroheizung: 9 kW Leistungsregelung Pumpe: variable Leistungsaufnahme Pumpe (min./max.): 34 / 110 W Schalldruckpegel in 1 m: 33 dB(A) Schallleistungspegel: 46 dB(A) Höhe: 892 mm Breite: 500 mm Tiefe: 340 mm Gewicht: 44 kg Außengerät Außengerät für Luft/Wasser-Wärmepumpe in Split-Bauweise, 400 V Gehäuse aus verzinktem und einbrennlackiertem Stahlblech für Aufstellung im Freien. Leicht abnehmbarer Gehäusedeckel zum einfachen Zugriff auf interne Bauteile.				

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		Grundplatte mit Befestigungslaschen und Kondensatöffnung. Lüftereinheit Stufenlos regelbare DC-Ventilormotoren mit schall- und strömungstechnisch optimierten Kunststoff-Lüfterrädern in axialer Bauform. Kältekreislauf Wärmeübertrager aus Kupferrohren mit aufgedruckten Aluminiumlamellen. Doppel-Rollkolbenverdichter, schallgedämmt und schwingungsgedämpft gelagert sowie mit einem druckseitigen Schalldämpfer versehen. Elektronisches Expansionsventil, 4-Wege-Kreislaufumkehrventil, Filtertrockner und Absperrventile mit Prüfanschluss. Zusätzlicher Kreislauf zur Erhöhung der Heizleistung bei niedrigen Außentemperaturen. Werkseitig auf Druckfestigkeit und Dichtheit geprüft und mit Kältemittel-Grundfüllung versehen. Regelung Modulierende Leistungsanpassung des Verdichters durch INVERTER+ Regelelektronik. Temperaturfühler für Außentemperatur, Verdichter-, Heißgas- und Saugleitungstemperatur sowie Verdampfertemperatur. Kreislaufumkehr für rasches und effizientes Abtauen des Außengeräte-Wärmeübertragers. Verbessertes Abtauverhalten durch Bypass-Abtauung. Kommunikationsbausteine zum optimalen Datenaustausch mit dem Hydromodul. Technische Daten Außengerät: Spannung/Frequenz: 400 V/50 Hz Einsatzbereich Heizen (min./max.): - Außentemperatur: -28/35 °C - Heizkreistemperatur: 20/60* °C * bei Außentemperaturen bis -10°C; HKT 55°C bei AT bis -15°C Einsatzbereich Kühlen (min/max): - Außentemperatur: 16/43 °C - Kühlkreistemperatur: 5/20 °C Anschluss Kältekreis: - Gas-/Flüssigkeitsltg.: 5/8" / 3/8" Kältemittel/Füllmenge: R410A/2,85 kg Verdichter: Doppel-Rollkolben Leistungsregelung: INVERTER Abtauung: Kreislaufumkehr / Bypass Lüfteranzahl/Bauart: 2/Axial Drehzahlregelung: stufenlos Schallleistungspegel (A7/W35): 62 dB(A) Höhe: 1340 mm Breite: 900 mm Tiefe: 320 mm Gewicht: 108 kg Fabrikat: Panasonic Modell: WH-SXC12H9E8 / WH-UX12HE8 Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.				

