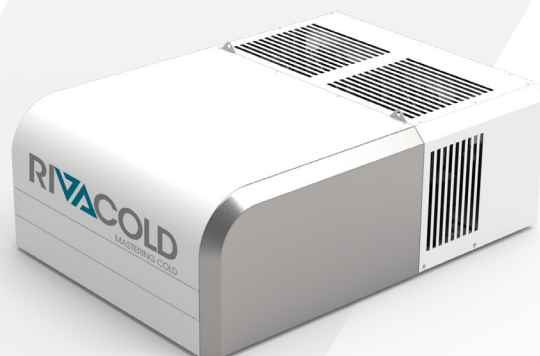


MONOBLOCCHI PER CELLE FRIGORIFERE PACKAGED UNITS FOR COLD ROOMS

INSTALLAZIONE A SOFFITTO
CEILING MOUNT INSTALLATION

BE BEST CM



GREEN SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



EASY
FIX
EASY
FIX



ELETTRONICA
RIV-OLUTION
RIV-OLUTION
ELECTRONICS



CONTROLLO
REMOTO VIA APP
REMOTE CONTROL
BY APP

	R290	HBP / MBP	LBP
CAMPO DI ESERCIZIO (Tc) OPERATING RANGE (Tc)		+15°C ÷ -5°C	-10°C ÷ -25°C
SPOSTAMENTO VOLUME COMPRESSORE COMPRESSOR DISPLACEMENT		7.3 ÷ 3 x 27.8 CC	18.7 ÷ 3 x 33.4 CC
VOLUME CELLA* COLD ROOM VOLUME*		3.9 ÷ 283 m³	3.6 ÷ 135 m³

* Ta: 32°C



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING

RISPARMIO ENERGETICO

Il nuovo circuito termodinamico, ideato e testato nel laboratorio accreditato VRL (Vag Refrigeration Lab) coniuga efficienza, estrema affidabilità e alte prestazioni. BEST CM è dotato di compressori ad alta efficienza di ultima generazione. I consumi energetici sono notevolmente più bassi anche grazie alla valvola termostatica di serie, alla sonda di pressione e ai nuovi motoventilatori elettronici. La condensazione con basse temperature ambiente (<20 °C) permette un significativo risparmio energetico.

ENERGY SAVING

The new thermodynamic circuit, designed and tested in the accredited VRL (Vag Refrigeration Lab) combines extreme reliability and high performance. BEST CM features latest generation high efficiency compressors. Energy consumption is significantly lower also thanks to the standard thermostatic valve, the pressure probe and the new electronic fan-motors. Condensation at low ambient temperatures (<20 °C) allows for significant energy savings.

ENERGIEEINSPARUNG

Der neue thermodynamische Kältekreis, der im akkreditierten Labor VRL (VAG Refrigeration Lab) entwickelt und getestet wurde, vereint Effizienz, extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistung. Die Serie BEST CM ist mit hocheffizienten Verdichtern der neusten Generation ausgestattet. Der Energieverbrauch ist dank des serienmäßigen Expansionsventils, des Drucktransmitters sowie der neuen EC-Lüfter wesentlich geringer. Der Betrieb bei niedrigen Verflüssigungs- und Umgebungstemperaturen (<20 °C) ermöglicht eine deutliche Energieeinsparung.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Le nouveau circuit thermodynamique, conçu et testé dans le laboratoire accrédité VRL (Vag Réfrigération Lab), allie efficacité, fiabilité extrême et hautes performances. BEST CM est équipé de compresseurs très performants de dernière génération. La consommation d'énergie est également extrêmement réduite grâce à la vanne thermostatique standard, à la sonde de pression et aux nouveaux moto ventilateurs électroniques. La condensation à basse température ambiante (<20 °C) permet d'importantes économies d'énergie.

AHORRO DE ENERGÉTICO

El nuevo circuito termodinámico, ideado y probado en el laboratorio acreditado VRL (Vag Refrigeration Lab) combina eficiencia, gran fiabilidad y rendimientos BEST CM está dotado de compresores de alta eficiencia de última generación. Los consumos energéticos son notablemente más bajos también gracias a la válvula termostática de serie, a la sonda de presión y a los nuevos motoventiladores electrónicos. La condensación con bajas temperaturas ambiente (<20 °C) permite un significativo ahorro energético.



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT

ECO SOSTENIBILITÀ

L'attenzione verso la sostenibilità ambientale si conferma una delle linee guida principali nello sviluppo delle nuove gamme Rivacold, ben oltre le stringenti normative in materia di refrigeranti, che prevedono una carica limitata a 150 grammi di propano per circuito. Il refrigerante naturale R290 (GWP=3), in un sistema efficiente come BEST, abbatta sia le emissioni dirette che quelle indirette, abbassando il coefficiente TEWI del 41% rispetto a un impianto a HFC.

ECO SUSTAINABILITY

Attention to environmental sustainability continues to be one of the main guidelines for the development of new Rivacold ranges, well beyond the stringent regulations concerning refrigerants, which provide for a charge limited to 150 grams of propane per circuit.

The natural refrigerant R290 (GWP=3), in an efficient system like BEST, reduces both direct and indirect emissions, lowering the TEWI coefficient by 41% compared to a HFC system.

NATÜRLICHES KÄLTEMITTEL

Die Umweltfreundlichkeit ist für Rivacold eine der wichtigsten Merkmale in der Entwicklung neuer Geräte, die im Einklang mit den bestehenden Kältemittelverordnungen eine maximale Kältemittelfüllung von 150 g Propan pro Kältekreislauf berücksichtigt. Das natürliche Kältemittel R290 (GWP=3) reduziert in einem so effizienten System wie der BEST-Serie sowohl die direkten als auch die indirekten Emissionen und senkt den TEWI-Koeffizienten im Vergleich zu einem HFC-System um 41%.

ECO-DURABILITÉ

L'attention à la durabilité environnementale est confirmée comme l'une des principales lignes directrices dans le développement des nouvelles gammes Rivacold, bien au-delà des réglementations strictes sur les réfrigérants, qui nécessitent une charge limitée à 150 g de propane par circuit. Le réfrigérant naturel R290 (GWP=3), dans un système efficace comme BEST, réduit les émissions directes et indirectes, abaissant le coefficient TEWI de 41 % par rapport à un système HFC.

ECO-SOSTENIBILIDAD

El enfoque hacia la sostenibilidad ambiental se confirma como una de las principales directrices en el desarrollo de las nuevas gamas Rivacold, mucho más allá de las estrictas normas sobre refrigerantes, que prevén una carga limitada a 150 gramos de propano por circuito.

El refrigerante natural R290 (GWP=3), en un sistema eficiente como BEST, reduce tanto las emisiones directas como las indirectas, disminuyendo el coeficiente TEWI en un 41% en comparación con un sistema de HFC.



ELETTRONICA
RIV-OLUTION
RIV-OLUTION
ELECTRONICS



EASY
FIX
EASY
FIX

ELETTRONICA RIV-OLUTION

Il sistema hardware RIV-OLUTION e il nuovo software sviluppato da Rivacold assicurano massima precisione e stabilità nella regolazione della temperatura della cella e un importante risparmio energetico. Il programma Smart Defrost gestisce in maniera automatica ed efficiente gli sbrinatori, evitando pericolose formazioni di ghiaccio nell'evaporatore. La conservazione del cibo è ottimale e sicura anche grazie all'utilizzo di allarmi dedicati, archiviabili e visualizzabili sul display. La temperatura viene monitorata, registrata e archiviata ogni 15 minuti, in modo che il monoblocco sia HACCP ready.

RIV-OLUTION ELECTRONICS

The RIV-OLUTION hardware system and the new software developed by Rivacold ensure maximum precision and stability in cold room temperature regulation and significant energy savings. The Smart Defrost program automatically and efficiently manages defrosts, avoiding dangerous ice formation in the evaporator. Food storage is optimal and safe also thanks to the use of dedicated alarms, which can be saved and viewed on the display. The temperature is monitored, recorded and saved every 15 minutes, so that the unit is HACCP-ready.

RIV-OLUTION ELEKTRONIK

Das RIV-OLUTION-Hardware-System und die von Rivacold entwickelte neue Software gewährleisten höchste Präzision und Stabilität bei der Einhaltung der Zelltemperatur und eine bedeutende Energieeinsparung. Das Smart Defrost-Programm verwaltet die Abtauvorgänge automatisch und effizient und vermeidet starke Eishildungen im Verdampfer. Die Frische-Erhaltung der Lebensmittel ist dank detaillierter Alarmmeldungen, die auf dem Display angezeigt und im Regler gespeichert werden, optimal und sicher. Die Temperatur wird außerdem alle 15 Minuten erfasst, aufgezeichnet und gespeichert, womit das Aggregat den HACCP-Richtlinien entspricht (HACCP ready).

ÉLECTRONIQUE RIV-OLUTION

Le système matériel RIV-OLUTION et le nouveau logiciel développé par Rivacold garantissent une précision et une stabilité maximales dans la régulation de la température de la cellule et d'importantes économies d'énergie. Le programme Smart Defrost gère les dégivrages automatiquement et efficacement et évite la formation de glace dangereuse dans l'évaporateur. La conservation des aliments est optimale et sûre grâce aussi à l'utilisation d'alarmes dédiées, qui peuvent être archivées et affichées à l'écran. La température est contrôlée, enregistrée et archivée toutes les 15 minutes, pour que le monobloc soit HACCP ready.

ELECTRÓNICA RIV-OLUTION

El sistema hardware RIV-OLUTION y el nuevo software desarrollado por Rivacold aseguran máxima precisión y estabilidad en la regulación de la temperatura de la cámara y un importante ahorro energético. El programa Smart Defrost gestiona de manera automática y eficiente los desescarches, evitando formaciones peligrosas de hielo en el evaporador. La conservación de los alimentos es óptima y segura además gracias al uso de alarmas específicas, archivables y visualizables en la pantalla. La temperatura se monitoriza, registra y archiva cada 15 minutos, de manera que el monoblock esté HACCP ready.

QUALITÀ E EASY FIX

Finiture, accoppiamenti dei materiali e tutti i più piccoli dettagli sono stati studiati per offrire ai clienti una qualità senza compromessi, caratteristica fondamentale dei prodotti Rivacold. Lo smontaggio dei pannelli avviene in modo molto rapido e con poche, semplici operazioni è possibile accedere ai componenti principali del circuito. La nuova struttura del monoblocco consente un montaggio semplice che assicura un isolamento perfetto. Tutti i monoblocchi BEST vengono sottoposti a una serie di verifiche molto severe prima di essere distribuiti per avere la certezza che non ci siano perdite nel circuito e che la qualità sia, come sempre, massima.

QUALITY AND EASY FIX

Finishes, material combinations and all the smallest details have been designed to offer customers quality without compromises, an essential feature of Rivacold products. The panels can be removed very quickly and with a few simple operations it is possible to access the main components of the circuit. The new structure of the packaged units allows an easy installation that ensures a perfect insulation. All BEST units are subjected to a series of very strict tests before being distributed to be sure that there are no leaks in the circuit and that the utmost quality is always guaranteed.

QUALITÄT UND EINFACHE INSTALLATION

Die Oberflächen, die Zusammensetzung der verschiedenen Materialien sowie alle kleinsten Details wurden so entworfen, um den Kunden eine kompromisslose Qualität zu bieten: Dies ist ein grundlegendes Merkmal aller Rivacold-Produkte. Die Blechpaneele können schnell und einfach entfernt werden, damit die Hautkomponenten des Kältekreislaufs mit wenigen Handgriffen erreicht werden können. Die neue Struktur des Monoblocks ermöglicht eine einfache Montage sowie eine optimale Isolierung. Alle BEST-Aggregate werden vor der Auslieferung einer Reihe sorgfältiger Tests unterzogen, um sicherzustellen, dass keine Leckagen im Kältekreislauf vorhanden sind und dass steht die höchste Qualität gewährleistet wird.

QUALITÉ ET EASY FIX

Les finitions, assemblage de matériaux et les moindres détails ont été étudiés pour offrir aux clients une qualité sans compromis, caractéristique fondamentale des produits Rivacold. Le démontage des panneaux se fait très rapidement et en quelques opérations très simples il est possible d'accéder aux principaux composants du circuit. La nouvelle structure du monobloc permet un assemblage facile qui assure une isolation parfaite. Tous les monoblocs BEST, avant d'être distribués, sont soumis à une série de contrôles très stricts pour vérifier l'absence de fuite dans le circuit et que la qualité est, comme toujours, au plus haut niveau.

CALIDAD Y FÁCIL INSTALACIÓN

Acabados, acoplamiento de los materiales y hasta el más mínimo detalle se ha diseñado para ofrecer a los clientes una calidad sin concesiones, característica fundamental de los productos Rivacold. El desmontaje de los paneles se realiza de manera muy rápida y con pocas y simples operaciones, es posible acceder a los componentes principales del circuito. La nueva estructura del Monoblock permite un montaje sencillo, asegurando un aislamiento perfecto. Todos los monoblocks BEST son sometidos a una serie de controles muy severos antes de ser distribuidos, para tener la certeza de que no haya pérdidas en el circuito y que la calidad sea, como siempre, máxima.



CONTROLLO
REMOTO VIA APP
REMOTE CONTROL
BY APP

CONTROLLO E APP RIVACOLD

Con BEST si entra nel mondo digital, grazie a un sistema di connettività integrato che permette controllo totale, massima sicurezza e facilità di assistenza. Tutti i parametri di funzionamento del monoblocco sono visualizzabili e gestibili sul proprio smartphone o PC in tempo reale grazie a una connessione Bluetooth di serie nella scheda elettronica o attraverso il gateway (optional), disponibile in Wi-Fi o 2G. Rivacold lancia, inoltre, la APP My I.D. per il controllo e la gestione di tutte le macchine installate. Non solo, con la APP My I.D. tutto il mondo dei prodotti e dei servizi Rivacold è ora disponibile via mobile.

RIVACOLD APP AND CONTROL

BEST welcomes you to the digital world, thanks to a built-in connectivity system that allows complete control, maximum safety and simple assistance. All the operating parameters of the unit can be viewed and managed on your Smartphone or PC in real time thanks to a Bluetooth connection standard in the electronic board or through the gateway (optional) available in WiFi or 2G. Rivacold also launches the My I.D. APP, used to control and manage all the machines installed. Furthermore, the My I.D. APP makes the entire range of Rivacold products and services available via mobile.

RIVACOLD STEUERUNG & APP

Mit der Serie BEST betritt Rivacold die digitale Welt: ein integriertes Konnektivitätssystem ermöglicht eine vollständige Kontrolle, maximale Sicherheit und einfache Verwaltung der Betriebsdaten. Alle Betriebsparameter des Aggregates können auf dem Smartphone über eine standardmäßige Bluetooth-Verbindung in Echtzeit angezeigt und verwaltet werden. Mit einem als Zubehör erhältlichen Gateway (WLAN oder 2G) können alle Betriebsdaten ebenfalls über Smartphone oder PC von der Ferne angezeigt und verwaltet werden. Rivacold startet außerdem auch die APP „My I.D.“ für die Überwachung und Verwaltung aller installierten Aggregate. Mit der APP „My I.D.“ ist die gesamte Welt der Rivacold-Produkte und -Dienstleistungen nun auch mobil verfügbar.

CONTRÔLE & APP RIVACOLD

Avec BEST, vous entrez dans le monde numérique, grâce à un système de connectivité intégrée qui permet un contrôle global, une sécurité maximale et une assistance facilitée. Tous les paramètres de fonctionnement du monobloc peuvent être visualisés et gérés sur votre smartphone ou PC en temps réel grâce à une connexion grâce à une connexion Bluetooth standard sur la carte électronique ou via la passerelle (optional) disponible en Wi-Fi ou 2G. Rivacold lance également l'application My I.D. pour le contrôle et la gestion de tous les appareils installés. Grâce à l'application My I.D. l'ensemble des produits et services Rivacold est désormais disponible via mobile.

CONTROL Y APP RIVACOLD

Con BEST se entra en el mundo digital, gracias a un sistema de conectividad integrado que permite control total, máxima seguridad y facilidad de asistencia. Todos los parámetros de funcionamiento del monoblock son visualizables y gestionables en su smartphone o PC en tiempo real gracias a una conexión Bluetooth de serie en la tarjeta electrónica o a través del gateway (opcional) disponible en Wifi o 2G. Rivacold lanza, además, la APP My I.D. para el control y el manejo de todas las máquinas instaladas. No solo eso, con la APP My I.D. todos los productos y de los servicios Rivacold están disponibles ahora a través del móvil.



CARATTERISTICHE GENERALI

Rivacold sceglie la tecnologia più all'avanguardia nel suo prodotto storico: il Blocksystem diventa BEST. Un grande lavoro di design industriale, una rivoluzionaria elettronica e un sistema di connettività integrato rendono questo nuovo monoblocco a propano (R290) per soffitto esteticamente accattivante, funzionale e "digital".

COMPONENTI PRINCIPALI PARTE MECCANICA

- Compressori ermetici con protezione termica del motore
- Condensatore con tubi da Ø5mm con rigatura elicoidale interna
- Evaporatore con tubi da Ø5/16" con rigatura elicoidale interna
- Motoventilatori elettronici sia su condensatore che su evaporatore
- Valvola termostatica meccanica di serie su tutta la gamma
- Sbrinamento a gas caldo
- Bacinella evaporazione acqua di condensa
- Carica di refrigerante R290 $\leq$ 150g a circuito

CIRCUITO DI CONTROLLO E PARTE ELETTRICA

- Pressostato di sicurezza sul lato di alta pressione
- Sonde di alta e bassa pressione
- Micro porta cablato con cavo L= 2,5
- Cavo resistenza porta sui modelli BT (L = 2,5m per la taglia 1x300 e 5,0m per le taglie 2x300 e 2x350)
- Luce cella LED con cavo L=5 m
- Cavo di alimentazione L= 2,5 m con spina elettrica cablata
- Cavo Pannello Remoto L= 5,0 m

CONTROLLO ELETTRONICO

- Rivolution: controllo elettronico programmabile con software sviluppato da Rivacold
- Funzioni Smart Defrost e Leak Detector
- Connettività bluetooth
- APP per la gestione ed il controllo della funzionalità del monoblocco
- Cavo di collegamento per BMS (protocollo Modbus RTU) L=5 m
- Display LED con nuova grafica e retroilluminazione bianca
- Tastiera capacitiva retroilluminata

STRUTTURA

- Telaio autoportante in lamiera zincata provvisto di alette laterali per il fissaggio dell'unità al soffitto della cella in modo da facilitare il montaggio e migliorare l'isolamento
- Carenatura facilmente smontabile per consentire un rapido accesso ai componenti in caso di ispezione o manutenzione
- Kit di fissaggio composto da viti e rondelle per fissare il monoblocco sul soffitto della cella ed un rotolo di spugna isolante da applicare sul perimetro del foro cella
- La macchina si compone di due parti: l'unità di raffreddamento da installare sopra al tetto della cella ed il canalizzatore d'aria telescopico, da fissare all'interno in modo da limitare al massimo l'ingombro all'interno della cella, rendere il montaggio più semplice e l'isolamento più efficiente.
- L'installazione del BEST CM è possibile su celle frigorifere con spessore cella compreso tra 80mm e 200mm
- I modelli più piccoli (1x300) vengono forniti con un pannello che rifinisce la parte evaporante da montare a filo del soffitto, senza alcun ingombro all'interno della cella
- I modelli delle taglie più grandi (2x300 e 2x350) sono forniti con un convogliatore che aumenta la freccia d'aria e garantisce maggiore uniformità di temperatura all'interno della cella.

OPTIONAL

- Convogliatore aria per modelli di taglia 1x300
- Trattamento in cataforesi degli scambiatori (Condensatore + Evaporatore)
- Kit prolunga cavi L=5m e L=10m (cavo luce cella, cavo resistenza porta, cavo microporta)
- Predisposizione Master & Slave (cavo 5m)
- Kit cavo di allarme L=5m
- IoT – Servizio di monitoraggio e controllo da remoto (Wi-fi – 2G)

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. DESCRIZIONI, DATI TECNICI E ILLUSTRAZIONI SONO INDICATIVI E NON VINCOLANTI. LA RIVACOLD SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE PER INTERO O IN PARTE LE SPECIFICHE DESCRITTE NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE SENZA PREAVVISO E, A BENEFICIO DELLA CONTINUITÀ PRODUTTIVA, DI UTILIZZARE MARCHI ALTERNATIVI DEI COMPONENTI PREVISTI DAL PROGETTO.

GENERAL FEATURES

Rivacold chooses the most cutting-edge technology on its historical product: the Blocksystem becomes BEST. A great industrial design, a revolutionary electronics and an integrated connectivity system make this new propane (R290) ceiling-mount packaged system, aesthetically appealing, functional and digitally innovative.

MAIN COMPONENTS MECHANICAL PART

- Hermetic compressors with motor thermal protection
- Condenser with Ø5mm tubes with internal spiral rifling
- Evaporator with Ø5/16" tubes with internal spiral rifling
- Electronic fan-motors on both condenser and evaporator
- Mechanical thermostat valve supplied standard across entire range
- Hot gas defrosting
- Condensate evaporation tray
- R290 refrigerant charge $\leq$ 150g per circuit

CONTROL CIRCUIT AND ELECTRIC PART

- Safety pressure switch on high pressure side
- High and low pressure probes
- Door micro wired with cable L= 2.5
- Door heater cable on LT models (L = 2.5m for 1x300 size and L=5.0m for 2x300 and 2x350 sizes)
- LED cold room light with cable L= 5m
- Power cable L= 2.5 m with wired electrical plug
- Remote control panel cable L=5.0 m

ELECTRONIC CONTROL

- Rivolution: programmable electronic control with software developed by Rivacold
- Smart Defrost and Leak Detector functions
- Bluetooth connectivity
- APP to manage and control packaged system functions
- Connection cable for BMS (RTU Modbus Protocol) L=5 m
- LED display with new graphics and white backlight
- Backlit touch keyboard

STRUCTURE

- Self-supporting frame in galvanized metal sheet provided with lateral bends for the fixing of the unit to the ceiling of the cold room so as to make the installation easier and improve the insulation
- Easily removable housing to allow rapid access to the components in case of inspection or maintenance
- Installation kit complete with screws and washers to secure the packaged system to the wall of the coldroom and a roll of insulating sponge to be applied on the perimeter of the cold room hole
- The machine consists of two parts, the cooling unit to be installed on the roof top of the cold room and a part of the telescopic air duct to be fixed inside in order to limit the footprint inside the cold room, make installation easier and insulation more efficient.
- The installation of BEST CM is possible on coldroom with panel thickness from 80mm to 200mm
- The smaller models (1x300) are supplied with a panel that finish the evaporator side to be fitted internally on the ceiling level, with no additional encumbrance inside the cold room
- The models of the larger sizes (2x300 and 2x350) are supplied with a conveyor that increases the air throw and ensures greater temperature uniformity inside the cold room

OPTIONAL ITEMS

- Air conveyor for 1x300 size models
- Cathaphoresis treatment of exchangers (Condenser + Evaporator)
- Extension cable kits L=5m and L=10m (coldroom light cable, door heater cable, micro-switch cable)
- Presetting for Master & Slave (cable L=5m)
- Alarm cable kit L=5m
- IoT – Remote monitoring and control service (Wi-fi – 2G)

FOR MORE INFORMATION, CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE. DESCRIPTIONS, TECHNICAL DATA AND ILLUSTRATIONS ARE PURELY INDICATIVE AND ARE NOT BINDING. RIVACOLD RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, IN WHOLE OR IN PART AND WITHOUT PRIOR NOTICE, THE SPECIFICATIONS DESCRIBED IN THIS DOCUMENTATION AND, IN THE INTERESTS OF PRODUCTION CONTINUITY, TO USE COMPONENTS FROM ALTERNATIVE BRANDS TO THOSE GIVEN IN THE DESIGN.

ALLGEMEINE MERKMALE

Rivacold entscheidet sich für die fortschrittlichste Technologie bei seinem traditionellen Produkt: das Blocksysteem wird BEST. Ein Meisterstück des Industriedesigns, revolutionäre Elektronik und ein integriertes Konnektivitätssystem machen diesen neuen Propan-Monoblock (R290) für Decke ästhetisch ansprechend, funktionell und "digital".

MECHANISCHE HAUTBAUTEILE

- Hermetische Verdichter mit thermischem Motorschutz
- Verflüssiger mit geriffelten Rohren (Ø = 5 mm)
- Verdampfer mit geriffelten Rohren (Ø 5/16")
- EC-Lüftermotoren für Verflüssiger und Verdampfer
- Thermostatisches Expansionsventil
- Heißgasabtaugung
- Verdunstungsschale für Kondenswasser
- Kältemittelfüllung R290 ≤ 150 g pro Kreislauf

STEUERSCHALTKREIS UND ELEKTRIK

- Hochdruck-Sicherheitsschalter
- Hoch- und Niederdruckstransmitter
- Türkontaktschalter mit Kabel (L = 2,5 m)
- Anschlusskabel für Türrahmenheizung bei TK-Ausführungen (L = 2,5 m für Ausführungen 1x300; L = 5,0 m für Ausführungen 2x300 und 2x350)
- LED-Beleuchtung mit Kabel (L = 5 m)
- Netzkabel mit Stecker (L = 2,5 m)
- Fernschalttafel mit Kabel (L = 5 m)

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

- Riv-olution: elektronische Steuerung mit einer von Rivacold entwickelten Software
- Funktionen Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth-Konnektivität APP für die Steuerung und Überwachung von Betriebsfunktionen
- Anschlusskabel (L = 5 m) für BMS (Modbus RTU)
- LED-Display mit neuer Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Touchscreen-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung

AUFBAU

- Selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit seitlichen Außenschienen zur Befestigung des Aggregates an der Zellendecke, um die Installation zu vereinfachen und die Isolierung zu optimieren
- Leicht abnehmbare Gehäuseteile für einen schnellen Service-Zugang zu den Komponenten
- Befestigungssatz, bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben für die Befestigung des Aggregates an der Zellendecke, sowie ein Dichtungsband zur Isolierung der Ausparungsänder
- Das Gerät besteht aus zwei getrennten Teilen: das Kühlaggregat, das auf der Kühlzellendecke eingebaut wird und ein teleskopischer Luftkanal, der vom Zelleninneren an der Zellendecke befestigt wird. Dadurch wird der Platzbedarf in der Zelle minimiert und die Montage erleichtert. Zudem kann die Isolierung effizienter gestaltet werden.
- Die Aggregate der Serie BEST CM können in Kühlzellen mit einer Isolierstärke von 80 mm bis 200 mm eingebaut werden
- Die kleineren Geräteausführungen (1x300) werden ohne Luftleitblech am Verdampfer geliefert
- Die größeren Geräteausführungen (2x300 und 2x350) werden standardmäßig mit einem Luftleitblech am Verdampfer geliefert. Dadurch wird die Luftwurfweite deutlich erhöht und eine optimale Luftverteilung innerhalb der Zelle gewährleistet.

OPTIONEN

- Luftleitblech für die kleineren Geräteausführungen (1x300)
- KTL-Beschichtung für Verflüssiger und Verdampfer
- Satz von Verlängerungskabeln (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter) in 5 m und 10 m Länge
- Vorrichtung für Master/Slave-Funktion (inkl. 5 m Verbindungskabel)
- Satz von Verbindungskabeln (L = 5 m) für Alarmrelais
- IoT - Fernüberwachung und -steuerung (WiFi - 2G) Verschlüsselung.

FÜR NÄHERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. BESCHREIBUNGEN, TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN DIENEN NUR ALS BEZUG UND SIND NICHT VERBINDLICH. RIVACOLD BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE IN DIESEN UNTERLAGEN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GANZ ODER TEILWEISE ZU ÄNDERN UND, UM DIE PRODUKTIONSKONTINUITÄT ZU GEWÄHRLEISTEN, ALTERNATIVE MARKEN VON KOMPONENTEN, DIE FÜR DAS PROJEKT ERFORDERLICH SIND, ZU VERWENDEN.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Rivacold choisit la technologie la plus avant-gardiste dans son produit historique: le Blocksysteem devient BEST. Un grand travail de dessin industriel, un système électronique révolutionnaire et un système de connectivité intégré rendent ce nouveau monobloc à propane (R290) au plafond au design agréable, fonctionnel et "digital".

COMPOSANTS PRINCIPAUX PARTIE MÉCANIQUE

- Compresseurs hermétiques avec protection thermique du moteur
- Condenseur avec tubes de Ø5mm avec rainurage hélicoïdal interne
- Évaporateur avec tubes de Ø5/16" avec rainurage hélicoïdal interne
- Ventilateurs électroniques condenseur et évaporateur
- Vanne thermostatique mécanique de série sur toute la gamme
- Dégivrage à gaz chaud
- Bac à ré-évaporation des condensats
- Charge de R290 ≤ 150g par circuit

CIRCUIT DE CONTRÔLE et PARTIE ÉLECTRIQUE

- Pressostat de sécurité haute pression
- Sondes de haute et basse pression
- Contact de porte câblé avec câble L= 2,5 m
- Câble de résistance de porte sur les modèles BT (L = 2,5 m pour la taille 1x300 et 5,0 m pour les tailles 2x300 et 2x350)
- Lumière de chambre LED avec câble L= 5m
- Cordon d'alimentation L= 2,5 m avec fiche électrique câblée
- Câble de télécommande déporté L= 5,0 m

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

- Riv-olution: contrôle électronique programmable avec logiciel développé par Rivacold
- Fonctions Smart Defrost et Leak Detector
- Connectivité bluetooth
- Application Mobile pour la gestion et le contrôle de la fonctionnalité du monobloc
- Câble de connexion pour BMS (protocole Modbus RTU) L=5.0 m
- Écran LED avec nouveau graphisme et rétro-éclairage blanc
- Clavier tactile rétro-éclairé

STRUCTURE

- Châssis autoportant en tôle galvanisée équipé d'équerres latérales pour la fixation de l'unité au plafond de la chambre froide afin de faciliter le montage et d'améliorer l'isolation
- Carénage facilement démontable pour permettre un accès rapide aux composants en cas d'inspection ou maintenance
- Kit de fixation composé de vis et de rondelles pour fixer le monobloc au plafond de la chambre froide et d'un rouleau auto-collant isolant à appliquer sur le pourtour du trou de la chambre froide
- La machine est composée de deux parties: une unité de refroidissement sur le toit de la chambre froide et un conduit d'air télescopique fixé à l'intérieur. Cette configuration permet de minimiser l'encombrement dans la chambre froide, de simplifier le montage et d'optimiser l'isolation
- Le BEST CM peut être installé dans des chambres froides avec une épaisseur de panneau isolant comprise entre 80 mm et 200 mm
- Les petits modèles (ventilateur condenseur 1x300mm) sont fournis avec une plaque de finition à monter au ras du plafond de la chambre (Sans encombrer la chambre froide)
- Les plus grands modèles (ventilateur condenseur 2x300mm et 2x350mm) sont fournis avec un convoyeur qui augmente la portée de l'air. Cela assure une plus grande uniformité de température à l'intérieur de la chambre froide.

OPTIONS

- Convoyeur d'air pour tous les modèles 1x300
- Traitement en cataphorèse des échangeurs (Condenseur + Évaporateur)
- kit d'extension des câbles L=5m et L=10m (câble lumière chambre, câble de résistance de porte, câble détecteur de porte)
- Prédisposition pour Master & Slave (cable L=5m)
- kit câble pour relai d'alarme L=5m
- IoT - Service de suivi et contrôle à distance (Wi-fi - 2G)

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, VEUILLEZ CONTACTER NOTRE SERVICE TECHNIQUE. LES DESCRIPTIONS, DONNÉES TECHNIQUES ET ILLUSTRATIONS SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET SANS ENGAGEMENT. RIVACOLD SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER ENTièrement OU PARTIELLEMENT LES SPÉCIFICATIONS DÉCRITES DANS CETTE DOCUMENTATION SANS PRÉAVIS ET, DANS UN SOUCI DE CONTINUITÉ DE PRODUCTION, D'UTILISER DES MARQUES ALTERNATIVES DES COMPOSANTS PRÉVUS PAR LE PROJET.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Rivacold selecciona la tecnología más a la vanguardia en su producto histórico: el Blocksystem se convierte BEST. Un gran trabajo de diseño industrial, una electrónica revolucionaria y un sistema de conectividad integrado hacen este nuevo monobloque con propano (R290) par techo estéticamente cautivador, funcional y "digital".

COMPONENTES PRINCIPALES PARTE MECÁNICA

- Compresores herméticos con protección térmica del motor
- Condensador con tubos de Ø5mm con estriado helicoidal interno
- Evaporador con tubos Ø5/16" con estriado helicoidal interno
- Motoventiladores electrónicos tanto en el condensador como en el evaporador
- Válvula termostática mecánica de serie en toda la gama
- Descongelación a gas caliente
- Bandeja de evaporación del agua de condensados
- Carga de refrigerante R290 ≤ 150g a circuito

CIRCUITO DE CONTROL Y PARTE ELÉCTRICA

- Presostato de seguridad en el lado de alta presión
- Sondas de alta y baja presión
- Micro puerta cableado con cable L= 2,5
- Cable de resistencia puerta en los modelos BT (L= 2,5m para los modelos 1x300 y L=5,0m para los modelos 2x300 y 2 x 350)
- Luz de la cámara LED con cable L= 5m
- Cable de alimentación L= 2,5 m con enchufe eléctrico cableado
- Cable del panel remoto de control L=5,0m

CONTROL ELECTRÓNICO

- Riv-olution: control electrónico programable con software desarrollado por Rivacold
- Funciones Smart Defrost y Leak Detector
- Conectividad bluetooth
- APP para la gestión y el control de la funcionalidad del equipo
- Cable de conexión para BMS (protocolo Modbus RTU) L=5,0m
- Display LED con nueva gráfica y retroiluminación blanca
- Teclado capacitivo retroiluminado

ESTRUCTURA

- Bastidor autoportante de chapa galvanizada previsto de codos laterales para la fijación del equipo al techo de la cámara frigorífica facilitando la instalación y mejorando el aislamiento
- Carrozado fácilmente desmontable para permitir un acceso rápido a los componentes en caso de inspección o mantenimiento
- Kit de instalación completo compuesto por tornillos y arandelas para fijar el monobloque a la pared de la cámara y una masilla selladora para aplicar en el orificio de la cámara frigorífica
- La máquina consta de dos partes: la unidad de refrigeración que se instalará en la parte superior del techo de la cámara y el deflector telescópico que se fijará en el interior limitando el espacio ocupado dentro de la cámara frigorífica, facilitando la instalación y provocando un aislamiento más eficiente
- La instalación del BEST CM es posible en cámaras con espesores de panel de 80 hasta 200 mm
- Los modelos más pequeños (1x300) se suministran con un panel de acabado en el lado del evaporador para ser instalado a nivel del techo sin ocupar espacio en el interior
- Los modelos más grandes (2x300 y 2x350) se suministran con bafle que aumenta la flecha de aire y garantiza una mayor uniformidad de temperatura en el interior de la cámara

OPCIONAL

- Bafle de aire para modelos 1x300
- Tratamiento con cataforesis en los intercambiadores (Condensador + Evaporador)
- Kit prolongación cables L=5m y L=10m (cable de luz de cámara, resistencia puerta i micro puerta)
- Predisposición Master & Slave (cable L=5m)
- Kit Cable de alarma L=5m
- IoT – Servicio de supervisión y control en remoto (Wi-fi – 2G)

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO. LAS DESCRIPCIONES, DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIONES SON INDICATIVAS Y NO VINCULANTES. RIVACOLD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR TOTAL O PARCIALMENTE LAS ESPECIFICACIONES DESCRITAS EN ESTA DOCUMENTACIÓN SIN PREVIO AVISO Y, PARA LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN, DE UTILIZAR MARCAS ALTERNATIVAS DE LOS COMPONENTES PREVISTOS POR EL PROYECTO.

DATI TECNICI MODELLI HBP/MBP - HBP/MBP MODELS TECHNICAL DATA



R290	POWER SUPPLY	COMPRESSOR		PED	EXPANSION	DEFROST	ABSORPTION		INDUSTRIAL PLUG (2P+E)	CONDENSER		EVAPORATOR			NET WEIGHT	REFERENCE
		cm ³	type				win	FLA		No. x Ø	m ³ /h	No. x Ø	m ³ /h	f(m)	[Kg]	
BEC1301MA05P11	230/1/50	7.28	E	0	V	G	395	2.1	16	1x300	1100	1x300	750	3	64	CM130
BEC1301MA07P11	230/1/50	9.99	E	0	V	G	530	2.9	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC1301MA10P11	230/1/50	12.10	E	0	V	G	570	3.1	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC1301MA20P11	230/1/50	16.80	E	0	V	G	765	4.2	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC2301MA30P11	230/1/50	21.00	E	0	V	G	975	5.3	16	2x300	2450	2x300	1300	4.5	90	
BEC2301MA40P11	230/1/50	27.80	E	0	V	G	1200	6.5	16	2x300	2450	2x300	1300	4.5	97	CM230
BEC2302MA50P11	230/1/50	2 x 16.8	E	0	V	G	1475	8	16	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA50P12	400/3/50	2 x 16.8	E	0	V	G	1475	2.8	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA60P11	230/1/50	2 x 21	E	0	V	G	1790	9.7	16	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA60P12	400/3/50	2 x 21	E	0	V	G	1790	3.3	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA70P11	230/1/50	2 x 27.8	E	0	V	G	2245	12.2	32	2x300	2300	2x300	1150	4	124	CM235
BEC2302MA70P12	400/3/50	2 x 27.8	E	0	V	G	2245	4.2	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	124	
BEC2353MA80P12	400/3/50	3 x 21	E	0	V	G	2920	5.3	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	170	
BEC2353MA90P12	400/3/50	3 x 27.8	E	0	V	G	3600	6.5	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	191	

DATI TECNICI MODELLI LBP - LBP MODELS TECHNICAL DATA



R290	POWER SUPPLY	COMPRESSOR		PED	EXPANSION	DEFROST	ABSORPTION		INDUSTRIAL PLUG (2P+E)	CONDENSER		EVAPORATOR			NET WEIGHT	REFERENCE
		cm ³	type				win	FLA		No. x Ø	m ³ /h	No. x Ø	m ³ /h	f(m)	[Kg]	
BEC1301LA10P11	230/1/50	18.7	E	0	V	G	590	3.2	16	1x300	1100	1x300	750	3	66	CM130
BEC1301LA20P11	230/1/50	27.8	E	0	V	G	810	4.4	16	1x300	1100	1x300	750	3	73	
BEC2301LA30P11	230/1/50	33.4	E	0	V	G	1030	5.6	16	2x300	2450	2x300	1300	4.5	98	
BEC2302LA40P11	230/1/50	2 x 21	E	0	V	G	1230	6.7	16	2x300	2300	2x300	1150	4	111	
BEC2302LA40P12	400/3/50	2 x 21	E	0	V	G	1230	2.4	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	111	
BEC2302LA50P11	230/1/50	2 x 27.8	E	0	V	G	1560	8.5	32	2x300	2300	2x300	1150	4	125	CM230
BEC2302LA50P12	400/3/50	2 x 27.8	E	0	V	G	1560	2.9	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2302LA60P11	230/1/50	2 x 33.42	E	0	V	G	1900	10.3	32	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2302LA60P12	400/3/50	2 x 33.42	E	0	V	G	1900	3.5	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2353LA70P12	400/3/50	3 x 27.8	E	0	V	G	2575	4.6	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	192	CM235
BEC2353LA80P12	400/3/50	3 x 33.42	E	0	V	G	3085	5.6	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	192	

[*]: Modelli con alimentazione 400/3/50 disponibili sul programma SELECT / 400/3/50 Power supply models available in the SELECT program / Ausführungen mit Stromversorgung 400V/3Ph/50Hz sind im SELECT verfügbar / Modèles avec alimentation 400/3/50 disponibles sur le programme SELECT / Modelos con fuente de alimentación 400/3/50 disponibles en el programa SELECT

[**]: Assorbimento compressore / Compressor absorption / Aufnahme Verdichter / Absorption du compresseur / Potencia absorbida compresor:

Te -10°C (HBP/MBP); Tcond +50°C Te -30°C (LBP); Tcond +50°C

TABELLA RESE R290 HBP/MBP - R290 HBP/MBP PERFORMANCE TABLE



R290 CODE	Capacity Ta = 25°C												Capacity Ta = 32°C												Capacity Ta = 43°C											
	Tc +15°C		Tc +5°C		Tc 0°C		Tc -5 °C		Tc +15°C		Tc +5°C		Tc 0°C		Tc -5 °C		Tc +10°C		Tc +5°C		Tc 0°C		Tc -5 °C													
	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³												
BECM1301MA05P11	1210	43.9	926	14.6	799	8.8	682	5.7	1128	29.8	858	9.4	737	6	626	3.9	867	7.3	749	4.8	640	3.1	541	2.1												
BECM1301MA07P11	1519	56.9	1178	20.2	1024	11.9	880	7.8	1431	40.1	1104	13.3	956	8.4	819	5.5	1124	10.3	978	6.8	844	4.6	719	3.1												
BECM1301MA10P11	1700	64.7	1321	23.2	1150	14.3	992	9.1	1594	45.8	1236	16.1	1074	9.7	924	6.5	1249	11.8	1093	7.8	947	5.3	812	3.6												
BECM1301MA20P11	2055	80	1620	29.8	1420	19.2	1233	11.8	1928	57.8	1520	21.5	1332	13	1156	8.6	1529	17.9	1352	10.4	1184	7.1	1026	5												
BECM2301MA30P11	2613	104	2050	39.5	1792	25.7	1553	17	2453	77.1	1926	29.2	1683	19	1457	11.5	1937	25.2	1711	15.7	1496	9.7	1294	6.7												
BECM2301MA40P11	3018	122	2397	47.7	2108	31.4	1836	21	2833	91.7	2245	35.5	1972	23.4	1717	15.2	2271	31.5	2005	20.3	1755	11.9	1521	8.3												
BECM2302MA50P11	4155	173	3279	68.5	2875	45.6	2497	30.9	3901	132	3078	52.6	2698	35.1	2341	23.7	3096	48.2	2739	31.5	2400	21	2080	12.8												
BECM2302MA50P12	4155	173	3279	68.5	2875	45.6	2497	30.9	3901	132	3078	52.6	2698	35.1	2341	23.7	3096	48.2	2739	31.5	2400	21	2080	12.8												
BECM2302MA60P11	4721	198	3750	79.8	3299	53.6	2877	36.7	4427	153	3521	61.9	3097	41.7	2698	28.4	3511	56.9	3123	37.7	2748	25.4	2393	17.2												
BECM2302MA60P12	4721	198	3750	79.8	3299	53.6	2877	36.7	4427	153	3521	61.9	3097	41.7	2698	28.4	3511	56.9	3123	37.7	2748	25.4	2393	17.2												
BECM2302MA70P11	5382	228	4328	93.8	3832	64	3362	44.3	5058	178	4053	73.3	3584	50	3140	34.6	4095	69.8	3634	46.2	3196	31.3	2786	21.4												
BECM2302MA70P12	5382	228	4328	93.8	3832	64	3362	44.3	5058	178	4053	73.3	3584	50	3140	34.6	4095	69.8	3634	46.2	3196	31.3	2786	21.4												
BECM2353MA80P12	7155	309	5682	127	4997	86.8	4356	60.2	6706	244	5334	102	4690	69.3	4085	48	5315	97.4	4727	65.4	4160	44.7	3621	30.8												
BECM2353MA90P12	8163	357	6561	149	5810	103	5097	72.5	7668	283	6143	120	5431	82.6	4759	57.9	6206	118	5506	79.6	4842	54.8	4219	37.9												

TABELLA RESE R290 LBP - R290 LBP PERFORMANCE TABLE



R290 CODE	Capacity Ta = 25°C										Capacity Ta = 32°C										Capacity Ta = 43°C									
	Tc -10°C		Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25°C		Tc -10°C		Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25°C		Tc -10°C		Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25°C							
	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³						
BECM1301LA10P11	1126	23.8	961	12.9	810	8	672	5.1	1052	14.5	898	8.6	755	5.6	625	3.6	929	7	792	4.7	665	3.1	550	2.1						
BECM1301LA20P11	1456	35.3	1257	21.1	1072	11.7	901	7.6	1365	23.2	1176	13.1	1000	8.3	837	5.5	1204	10.1	1034	6.9	875	4.7	728	3.1						
BECM2301LA30P11	1759	46.6	1520	28.2	1297	17.3	1091	10	1645	31.1	1422	19.2	1212	10.9	1017	7.2	1455	14.6	1256	9.1	1067	6.2	891	4.2						
BECM2302LA40P11	2523	77.7	2159	47	1824	29	1523	17.9	2371	54.2	2026	33.3	1706	20.5	1416	11.4	2099	28.5	1791	17.8	1503	10	1240	6.7						
BECM2302LA40P12	2523	77.7	2159	47	1824	29	1523	17.9	2371	54.2	2026	33.3	1706	20.5	1416	11.4	2099	28.5	1791	17.8	1503	10	1240	6.7						
BECM2302LA50P11	2948	96.2	2546	59.2	2169	37.2	1822	23.5	2763	67.7	2382	42.4	2025	26.7	1695	16.6	2439	36.3	2097	23	1774	13.3	1474	8.5						
BECM2302LA50P12	2948	96.2	2546	59.2	2169	37.2	1822	23.5	2763	67.7	2382	42.4	2025	26.7	1695	16.6	2439	36.3	2097	23	1774	13.3	1474	8.5						
BECM2302LA60P11	3233	108	2812	67.9	2414	43.4	2044	27.8	3018	76.8	2624	48.8	2249	31.4	1898	20	2673	41.9	2321	27.1	1982	17.5	1662	10						
BECM2302LA60P12	3233	108	2812	67.9	2414	43.4	2044	27.8	3018	76.8	2624	48.8	2249	31.4	1898	20	2673	41.9	2321	27.1	1982	17.5	1662	10						
BECM2353LA70P12	4465	166	3855	104	3285	66.4	2758	42.7	4185	120	3606	76.7	3064	49.3	2564	31.6	3692	68.8	3173	44.2	2684	28.4	2230	17.9						
BECM2353LA80P12	4898	187	4261	118	3657	76.8	3094	50.1	4571	135	3974	87.8	3406	57.3	2873	37.3	4046	78.8	3513	51.6	3000	33.7	2515	21.7						

CONDIZIONI CALCOLO DEI VOLUMI
VOLUME CALCULATION CONDITIONS
BEDINGUNGEN FÜR VOLUMENBERECHNUNG
CONDITIONS DE CALCUL VOLUME
CONDICIONES CALCULO VOLUMEN

	HBP/MBP	LBP
SPESSORE ISOLAMENTO (mm) INSULATION THICKNESS ISOLIERUNGSTÄRKE ÉPAISSEUR D'ISOLATION ESPESOR DEL AISLANTE	100	
TEMPERATURA INGRESSO PRODOTTO (°C) PRODUCT ENTERING TEMPERATURE PRODUKTEINTRITTSTEMPERATUR TEMPERATURE ENTRÉE PRODUIT TEMPERATURA ENTRADA PRODUCTO	25	-7
ORE RAFFREDDAMENTO PRODOTTO (h) PRODUCT COOLING TIME LAUFZEIT PRO TAG DURÉE REFOIDISSEMENT PRODUIT DURACIÓN ENFRIAMIENTO PRODUCTO	18	
DENSITÀ DI CARICO (kg / m³) LOAD DENSITY BELEGUNGSDICHTE DENSITÉ DE CHARGE DENSIDAD DE LA CARGA	250	
MOVIMENTAZIONE GIORNALIERA (%) PRODUCT DAILY TURNOVER TAGLICHER WARENUMSATZ MOUVEMENT JOURNALIER PRODUIT DESPLAZAMIENTO DIARIO	10	
CALORE SPECIFICO PRODOTTO (CARNE) (kJ / kg °C) PRODUCT SPECIFIC HEAT (MEAT) SPEZIFISCHE WÄRME DES PRODUKTS (FLEISCH) CHALEUR SPÉCIFIQUE AU PRODUIT (VIANDE) CALOR ESPECÍFICO DEL PRODUCTO (CARNE)	3.22	1.67

LEGENDA

E = Compressore ermetico
W = Watt totali assorbiti
A = Ampere totali assorbiti
V = Espansione a valvola termostatica
G = Sbrinamento a gas caldo
f = Freccia d'aria
Ta = Temperatura ambiente
Tc = Temperatura cella
W = Resa frigorifera in Watt

TABLE LEGEND

E = Hermetic compressor
W = Total Watt absorbed
A = Total Amperes absorbed
V = Expansion by thermostatic valve
G= Hot gas defrost
f = Air throw
Ta = Ambient temperature
Tc = Cold room temperature
W = Watt refrigeration output

LEGENDE

E = Hermetischer Verdichter
W = Leistungsaufnahme Gesamt 'Watt'
A = Stromaufnahme Gesamt 'Ampere'
V = Expansion mit Expansionsventil
G= Heissgassabtauung
f = Wurfweite Verdampfer
Ta = Raumtemperatur
Tc = Kühlzellentemperatur
W = Watt Kälteleistung

LEGENDE DES TABLEUX

E = Compresseur hermétique
W = Watt absorbés
A = Ampères absorbés
V = Expansion par vanne thermostatique
G= Dégivrage par gaz chaud
f = Projection d'air
Ta = Température ambiante
Tc = Température chambre froide
W = Rendement frigorifique en Watt

LEGENDA DE PROSPECTOS

E = Compresor hermético
W = Absorción total en Watt
A = Absorción total en Amperios
V = Expansión por válvula termostática
G= Descarche por gas caliente
f = Flecha aire
Ta = Temperatura ambiente
Tc = Temperatura cámara
W = Potencia frigorífica en Watt



PANNELLO DI CONTROLLO REMOTO CON CAVO 5M

REMOTE CONTROL PANEL
WITH CABLE OF 5M

Nuovo Design / New Design

Display 3 digit retroilluminato Bianco / 3 digit, white backlit display

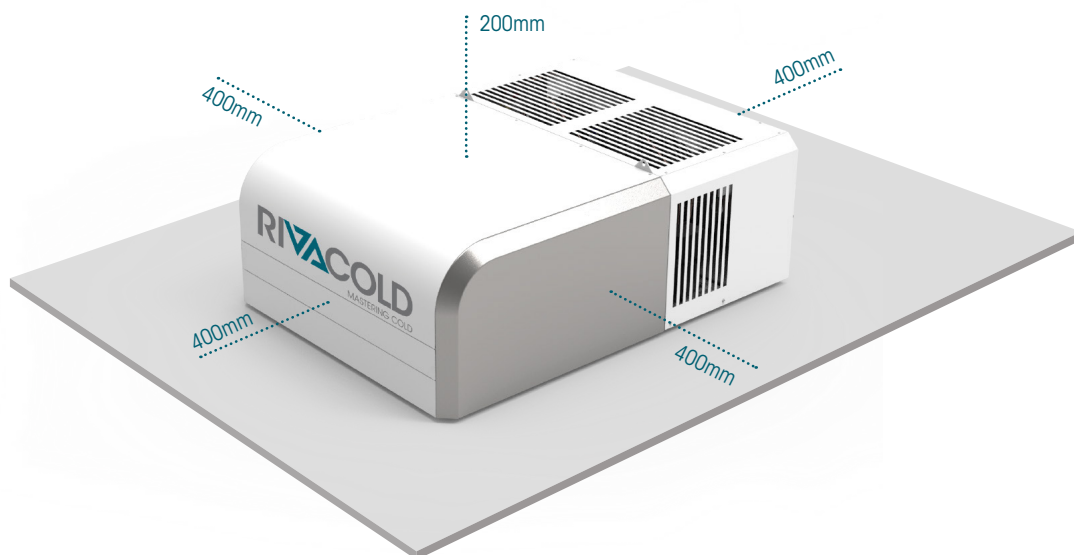
Nuove Icone: chiare, colorate e più funzionali / New Icons: clear, colourful and more functional

Buzzer integrato / Built-in Buzzer

Tastiera Touch capacitiva a 6 tasti retroilluminata / Capacitive Touch screen with 6 backlit digits

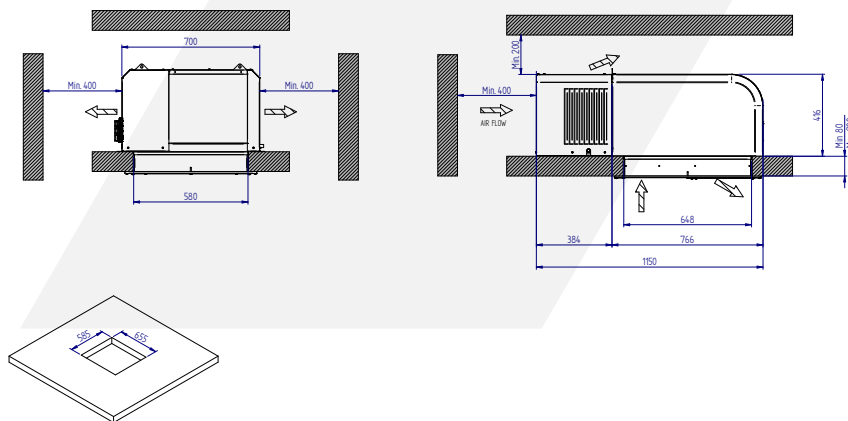
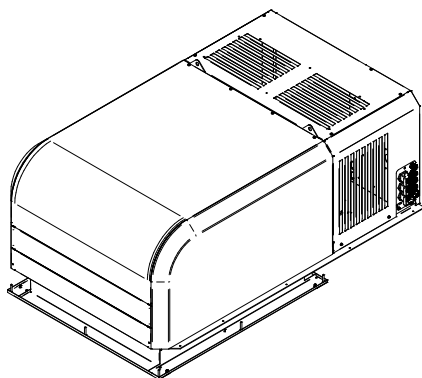
Connettività BLE 4.1 / BLE 4.1 connectivity

MODALITÀ DI INSTALLAZIONE INSTALLATION MODE

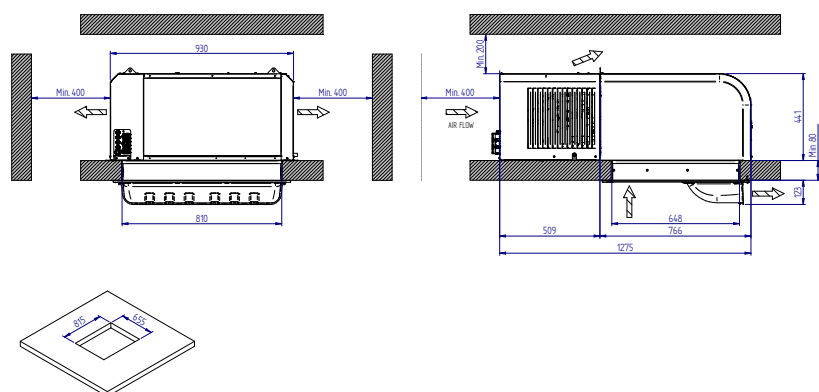
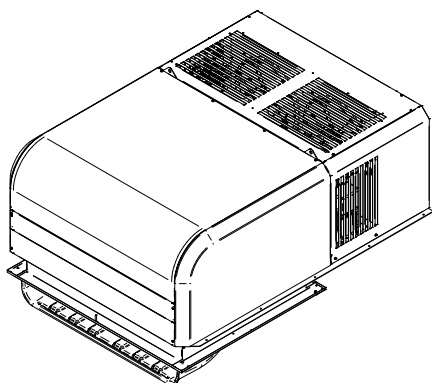


DISEGNI E INGOMBRI - DRAWINGS AND DIMENSIONS

CM130



CM230



CM235

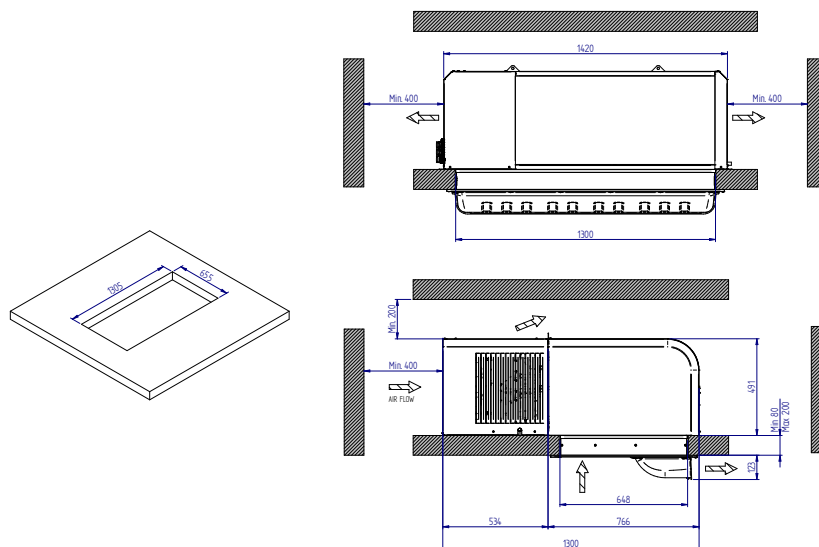
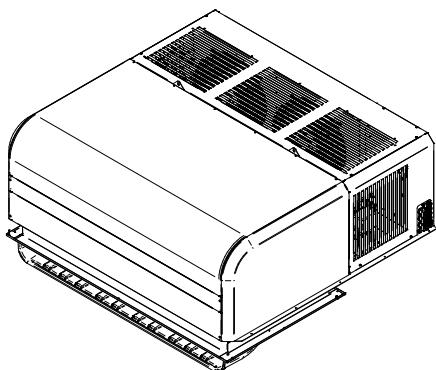


TABELLA KIT CAVI E PANNELLO REMOTO (IN DOTAZIONE)
CABLES KIT AND REMOTE CONTROL TABLE (SUPPLIED SEPARATELY)

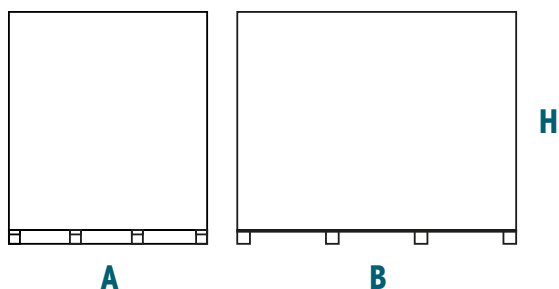
REF	MODEL	CONNECTING CABLES KIT					
		LENGHT	DESCRIPTION	DIMENSIONS CARD BOARD BOX			GROSS WEIGHT
		[m]		a [mm]	b [mm]	h [mm]	Kg
ALL MODELS	OPT-BE-KITCAVI5M	5	COLDROOM LIGHT CABLE; DOOR HEATER CABLE;	240	200	120	1
	OPT-BE-KITCAVI10M	10	MICRO-SWITCH CABLE	240	200	120	2
	OPT-BECM-M&S5M	5	MASTER AND SLAVE CABLE	240	200	120	0.5
	OPT-BECMALARM5M	5	ALARM CABLE	240	200	120	0.5

OPTIONAL CONVOGLIATORE ARIA
AIR CONVEYOR

REF	MODEL	DESCRIPTION	DIMENSIONS CARD BOARD BOX			GROSS WEIGHT
			a	b	h	Kg
			[mm]	[mm]	[mm]	
CM130	KIT-AIR-CM130	AIR CONVEYOR	700	560	140	2.5

IMBALLI - PACKAGES

PACKAGE	A [mm]	B [mm]	H [mm]	WEIGHT [kg]
REF				
CM130	1300	830	815	21
CM230	1410	1040	845	30
CM235	1430	1540	895	46

SCATOLA DI CARTONE + BANCALE IN LEGNO
WOODEN PALLET + CARDBOARD BOX

DATI DI RUMOROSITÀ
NOISE LEVELS DATA


BEST CM	dbA (10m)
BEC1301MA05P	31.5
BEC1301MA07P	32.0
BEC1301MA10P	31.7
BEC1301MA20P	31.5
BEC2301MA30P	35.7
BEC2301MA40P	36.7
BEC2302MA50P	34.5
BEC2302MA60P	36.8
BEC2302MA70P	38.2
BEC2353MA80P	38.1
BEC2353MA90P	39.6
BEC1301LA10P	31.4
BEC1301LA20P	32.9
BEC2301LA30P	35.3
BEC2302LA40P	34.7
BEC2302LA50P	35.9
BEC2302LA60P	36.1
BEC2353LA70P	37.0
BEC2353LA80P	37.3

LETTURA CODICE

ref	DESCRIZIONE	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2		3			4	5	6	7	8	9	10		-	11		12
1	GAMMA	BE= BEST																	
2	SERIE	C = a soffitto;																	
3	CARENATURA	130= condensatore 1X300; 230= condensatore 2x300 ; 235= condensatore 2x350																	
4	NUMERO COMPRESSORI	1; 2; 3;																	
5	APPLICAZIONE	M= alta e media temperatura (Tc da -5°C a +15°C); L=bassa temperatura (Tc da -25°C a -10°C)																	
6	CONDENSAZIONE	A=aria																	
7	TAGLIA	numero progressivo																	
8	GAS REFRIGERANTE	P= R290 (GWP 3)																	
9	ESPANSIONE	1= valvola termostatica meccanica																	
10	VOLTAGGIO	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G; W=WI FI																	
12	ALTRI OPTIONAL	01=Trattamento in cataforesi degli scambiatori																	

MODEL DESIGNATION

ref	DESCRIPTION	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2		3			4	5	6	7	8	9	10		-	11		12
1	RANGE	BE= BEST																	
2	SERIES	C = Ceiling mount																	
3	HOUSING	130= condenser 1X300 ; 230= condenser 2x300; 235= condenser 2x350																	
4	COMPRESSORS NUMBER	1; 2; 3;																	
5	APPLICATION	M= high and medium temperature (Tc from -5°C a +15°C); L= low temperature (Tc from -25°C to -10°C)																	
6	CONDENSATION	A=air																	
7	SIZE	progressive number																	
8	REFRIGERATING GAS	P= R290 (GWP 3)																	
9	EXPANSION	1= mechanical thermostatic valve																	
10	POWER SUPPLY	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G; W=WI FI																	
12	OTHER OPTIONS	01= Catephoresis treatment of exchangers																	

ARTIKELNUMMER ZUSAMMENSETZUNG

ref	BESCHREIBUNG	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2		3			4	5	6	7	8	9	10		-	11		12
1	SERIE	BE= BEST																	
2	EINBAUART	C= an der Decke																	
3	GEHÄUSE	130= Verflüssigerlüfter 1X300 ; 230= Verflüssigerlüfter 2x300; 235= Verflüssigerlüfter 2x350																	
4	ANZAHL VERDICHTER	1; 2; 3;																	
5	ANWENDUNG	M= Normalkühlung (-5°C bis +15°C Zelltemperatur); L= Tiefkühlung (-25°C bis -10°C Zelltemperatur)																	
6	VERFLÜSSIGUNG	A=Luft																	
7	GRÖSSE	Vortlaufende Nummer																	
8	KÄLTEMITTEL	P= R290 (GWP 3)																	
9	EXPANSION	1= Mechanisches Expansionsventil																	
10	SPANNUNG	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G; W=WI FI																	
12	ANDERE ZUBEHÖR	01= Elektroforesebehandlung von Wärmetauschern																	

DESCRIPTION DES CODES

ref	DESCRIPTION	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2		3			4	5	6		7	8	9	10	-	11		12
1	GAMME	BE= BEST																	
2	SERIE	C= au plafond																	
3	CARENAGE	130= condenseur 1X300 ; 230= condenseur 2x300 ; 235= condenseur 2X350																	
4	NUMERO COMPRESSEURS	1; 2; 3;																	
5	APPLICATION	M= Haute et moyenne température (Tc de -5°C à +10°C); L= Basse température (Tc de -25°C à -10°C)																	
6	CONDENSATION	A= air																	
7	TAILLE	Numéro de progression																	
8	FLUIDE REFRIGERANT	P= R290 (GWP 3)																	
9	DETENTE	1= Détendeur thermostatique																	
10	TENSION	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G; W=WI FI																	
12	AUTRES OPTIONNELS	01= Traitement en cataphorèse des échangeurs																	

DESCRIPCIÓN CÓDIGO

ref	DESCRIPCIÓN	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2		3			4	5	6		7	8	9	10	-	11		12
1	GAMA	BE= BEST																	
2	SERIE	C= de techo																	
3	CARENADO	130 = condensador 1X300; 230= condensador 2x300; 235= condensador 2x350																	
4	NÚMERO COMPRESORES	1; 2; 3;																	
5	APLICACIÓN	L = baja temperatura (Tc de -25°C a -15°C)																	
6	CONDENSACIÓN	A=aire																	
7	TALLA	número progresivo																	
8	GAS REFRIGERANTE	P= R290 (GWP 3)																	
9	EXPANSIÓN	1= válvula termostática mecánica																	
10	VOLTAJE	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G; W=WI FI																	
12	OTRAS OPCIONALES	01= Tratamiento de catáforesis de los intercambiadores																	