

*Optimale Sicherheit in  
geschlossenen Kühl- und  
Heizkreisläufen*

*Schutz vor Korrosion,  
Ablagerungen und Kälte*

**CORACON WT-6N** ist ein Langzeit-Frost-und Korrosionsschutzkonzentrat auf der Basis von Monoethylenglykol für den Einsatz als Wärmeübertragungsmedium für geschlossene Kreisläufe.

**CORACON WT-6N** ist nitrit-, nitrat-, sekundär amin-, phosphat-, borat-, und silikatfrei.

## KENNWERTE

- Spezifisches Gewicht bei 20°C: 1,115 – 1,125 g/ml DIN 51757
- Aussehen: klare, grün eingefärbte Flüssigkeit
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 7,5 - 8,5 ASTM-D 1287
- Siedepunkt Konzentrat: > 166°C ASTM-D 1120
- Stockpunkt Konzentrat: < -15°C
- Flammpunkt (°C): > 100°C ASTM-D 51758
- Brechungsindex: 1,432 – 1,435
- Viskosität bei 20°C : 25 – 30 mm<sup>2</sup>/s
- Wassergehalt: < 1,0%

## Mischbarkeit / Dosierung

- Mit den meisten handelsüblichen Frostschutzmitteln auf Basis von Monoethylenglykol mischbar.
- Mindestkonzentration mit Wasser: > 25 Volumen-%
- (Sonderformulierungen mit geringerem Frostschutzanteil sind möglich, bitte sprechen Sie uns diesbezüglich an)!
- Bei Unterkonzentration besteht Korrosionsgefahr

## Frostschutztabelle und Messmethodik

CORACON WT 6N in Vol-%	Wasser in Vol-%	Krüss-Gerat		Refrakto- meter	Frost- schutz
		Brix	RI	MEG-Skala	
25	75	17,0	1,3589	-12	- 13 °C
30	70	20,1	1,3640	-14	- 15 °C
40	60	26,6	1,3751	-24	- 25 °C
50	40	32,5	1,3857	-37	- 36 °C

## Korrosions- und Abtragsraten in g/m<sup>2</sup> (Prüfmethode nach ASTM D 1384)

	CORACON WT 6N	Reines Leitungswasser
Kupfer	-0,7	-1,0
Messing	-1,0	-7,6
Stahl	0,0	-76
Weichlot	-0,4	-11
Grauguss	0,2	-192
Aluminium	0,5	-32

## Werkstoffverträglichkeiten

- Die im Anlagen- und Heizungsbau üblicherweise verwendeten Materialien werden geschützt
- Nicht beständig sind Polyurethan-Elastomere, Phenol-Formaldehydharze sowie Weich-PVC

## Ökologie und Toxikologie

- CORACON WT 6N ist nicht toxisch und gut biologisch abbaubar.
- Wassergefährdungsklasse 1, das heißt, schwach wassergefährdend nach VwVwS

### Anwendungsrichtlinien

- Vor dem Befüllen gründlich spülen, um Schmutzreste aus dem System herauszubekommen. Erst danach mit **CORACON WT 6N** befüllen
- Nach dem Befüllen der Anlage darauf achten, dass sich keine Luftpolster mehr im System befinden
- Grundsätzlich sollte der Wärmeträgerkreislauf als geschlossenes System mit Membran-Druckausgleichgefäßen nach DIN 4807 ausgeführt sein
- Es sollten nur diffusionsarme Verbindungselemente oder Schläuche verwendet werden, da Sauerstoffeinträge zu Korrosion führen können
- Zink im System sollte vermieden werden, da Glykole Zink angreifen und eine Schlamm Bildung hervorrufen
- Lötverbindungen sollten mit Ag- oder mit Cu-Hartlot ausgeführt werden, ansonsten muss das System gründlich gespült werden

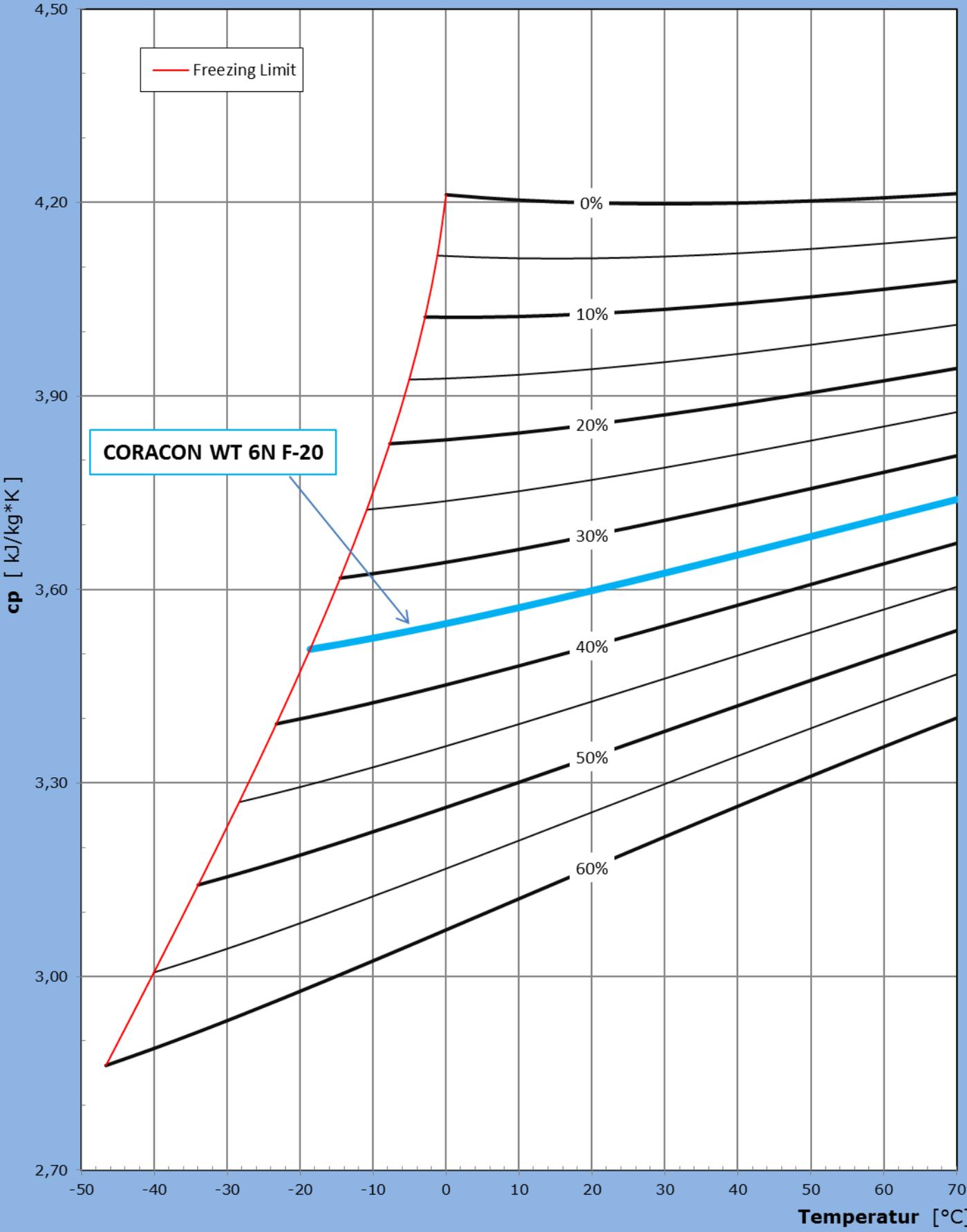
### Versand, Lagerung, Entsorgung

- Beim Umgang mit **CORACON WT 6N** sind die mit dem Umgang von Chemikalien üblichen und notwendigen Schutzmaßnahmen zu beachten..
- **CORACON WT 6N** ist gut lagerstabil, jedoch sollte eine direkte Sonneneinstrahlung vermieden werden.
- Die Gebinde können grundsätzlich als Mehrwegverpackung eingesetzt werden.
- Die Entsorgung sollte über Fachbetriebe nach den jeweils gültigen Vorschriften erfolgen.

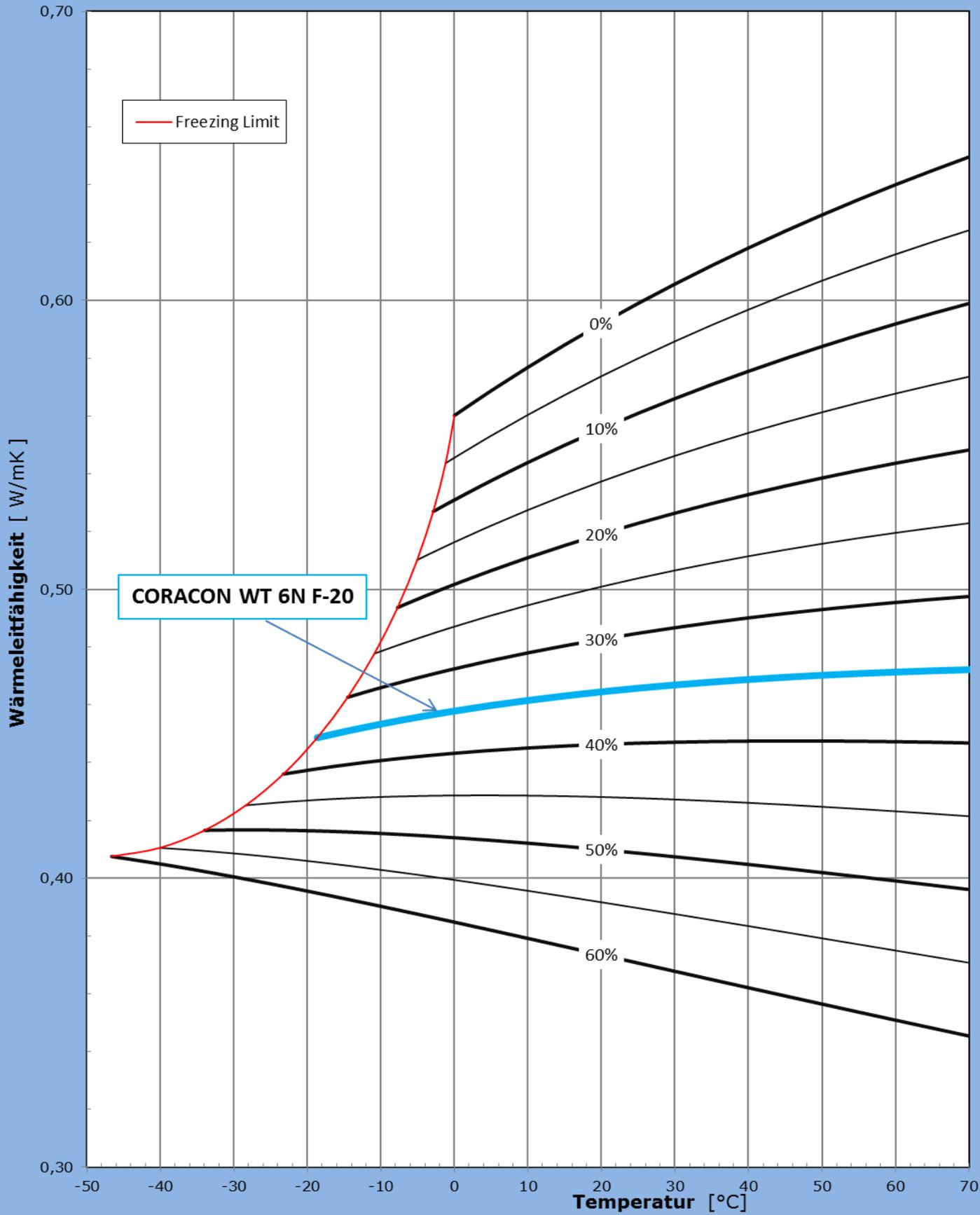
### EU Sicherheitsdatenblatt

- Alle CORACON Produkte werden nach der EU-Verordnung REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) hergestellt.
- Weitere Informationen sind auf dem EU-Sicherheitsdatenblatt VO(EG) 1907/2006 Anhang II aufgeführt

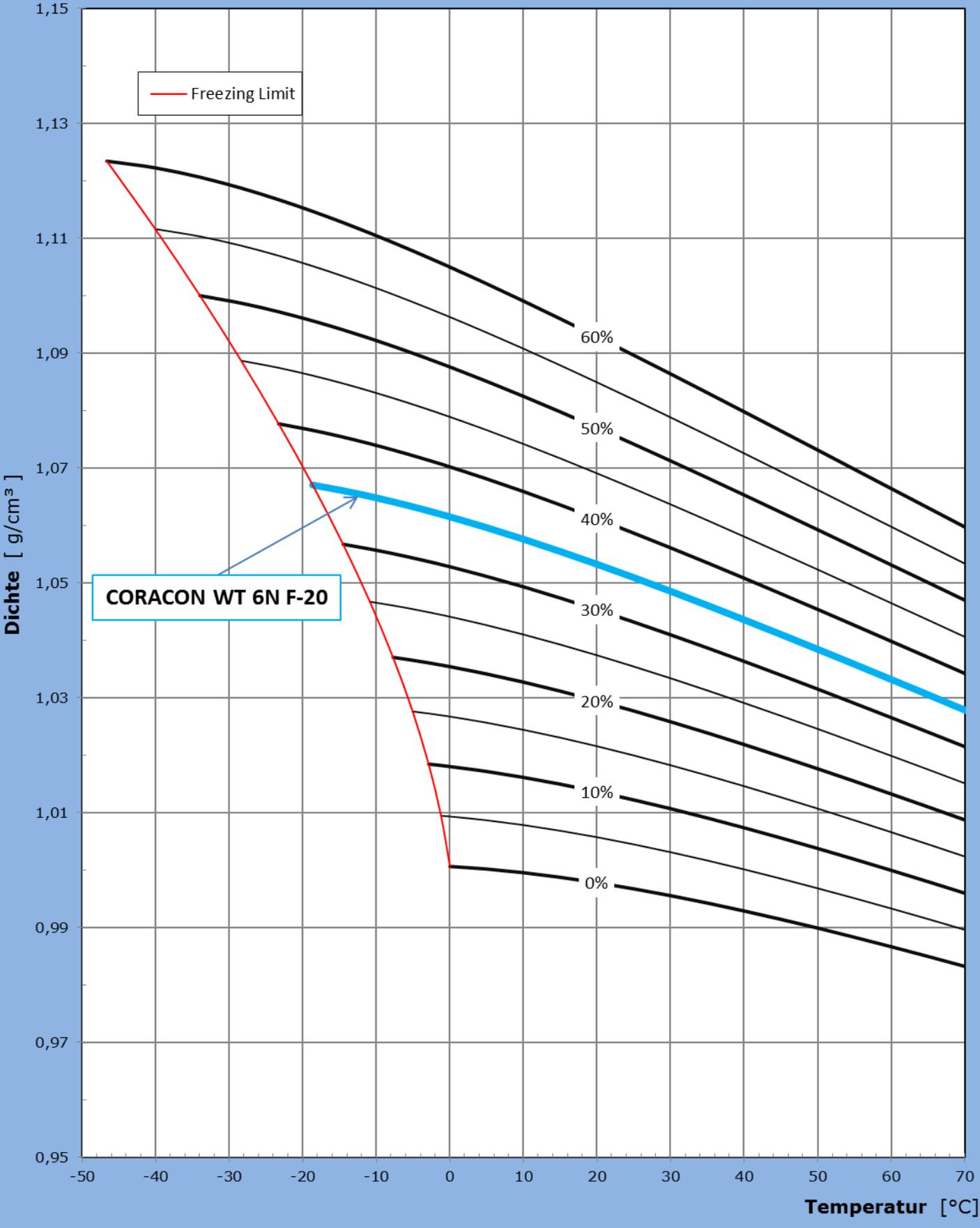
# spez. Wärmekapazität CORACON WT 6N



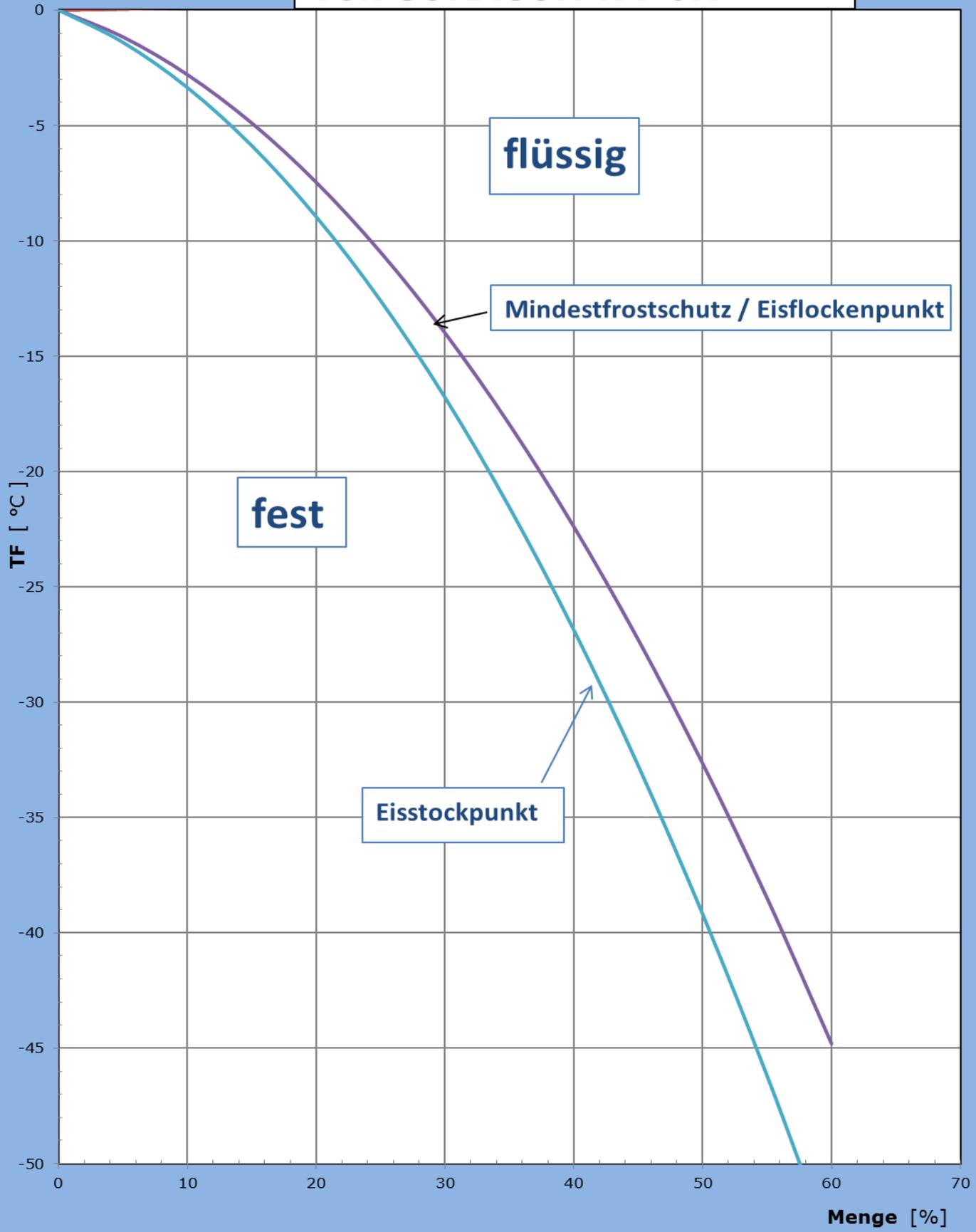
# Wärmeleitfähigkeit von CORACON WT 6N



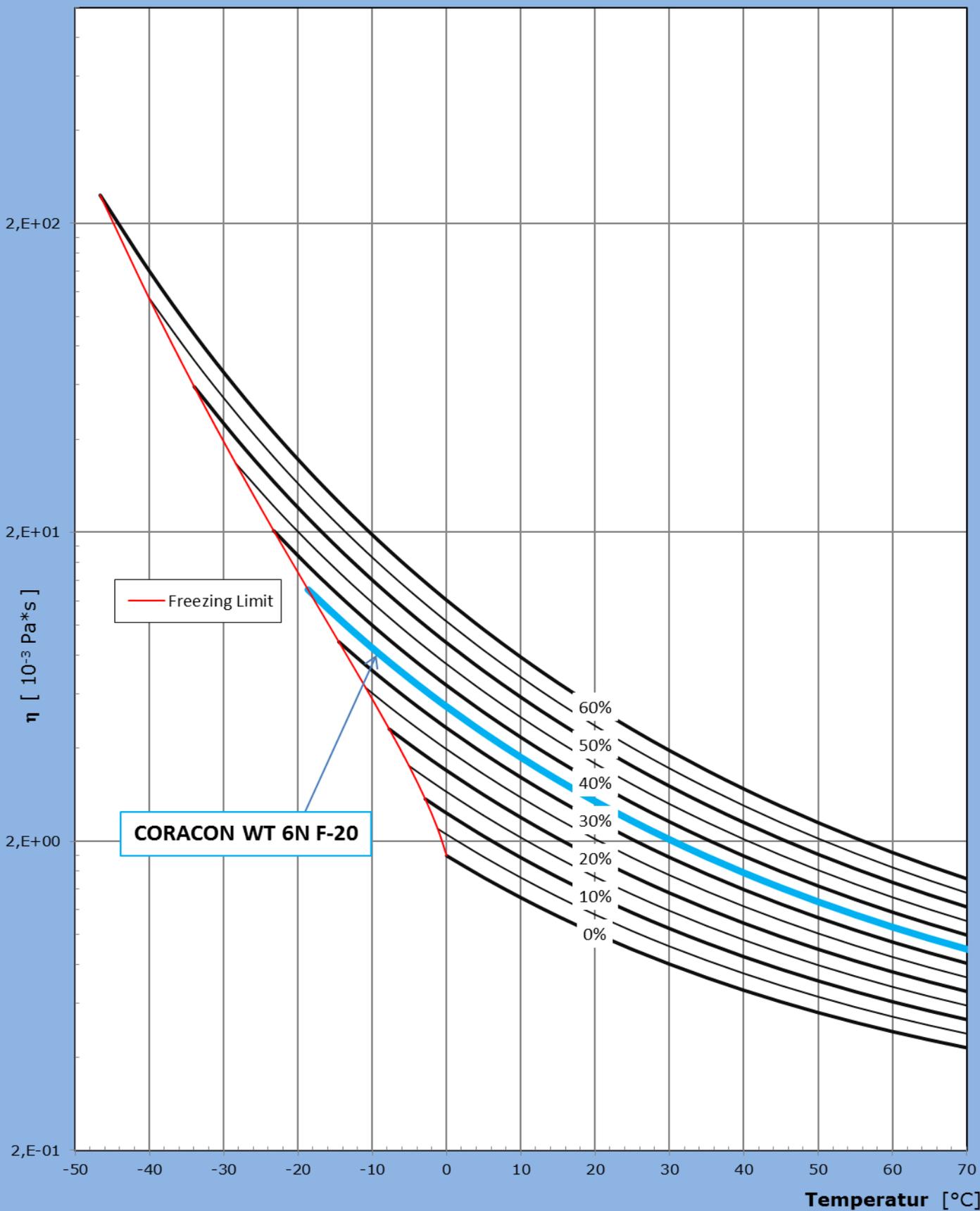
# Dichte von CORACON WT 6N



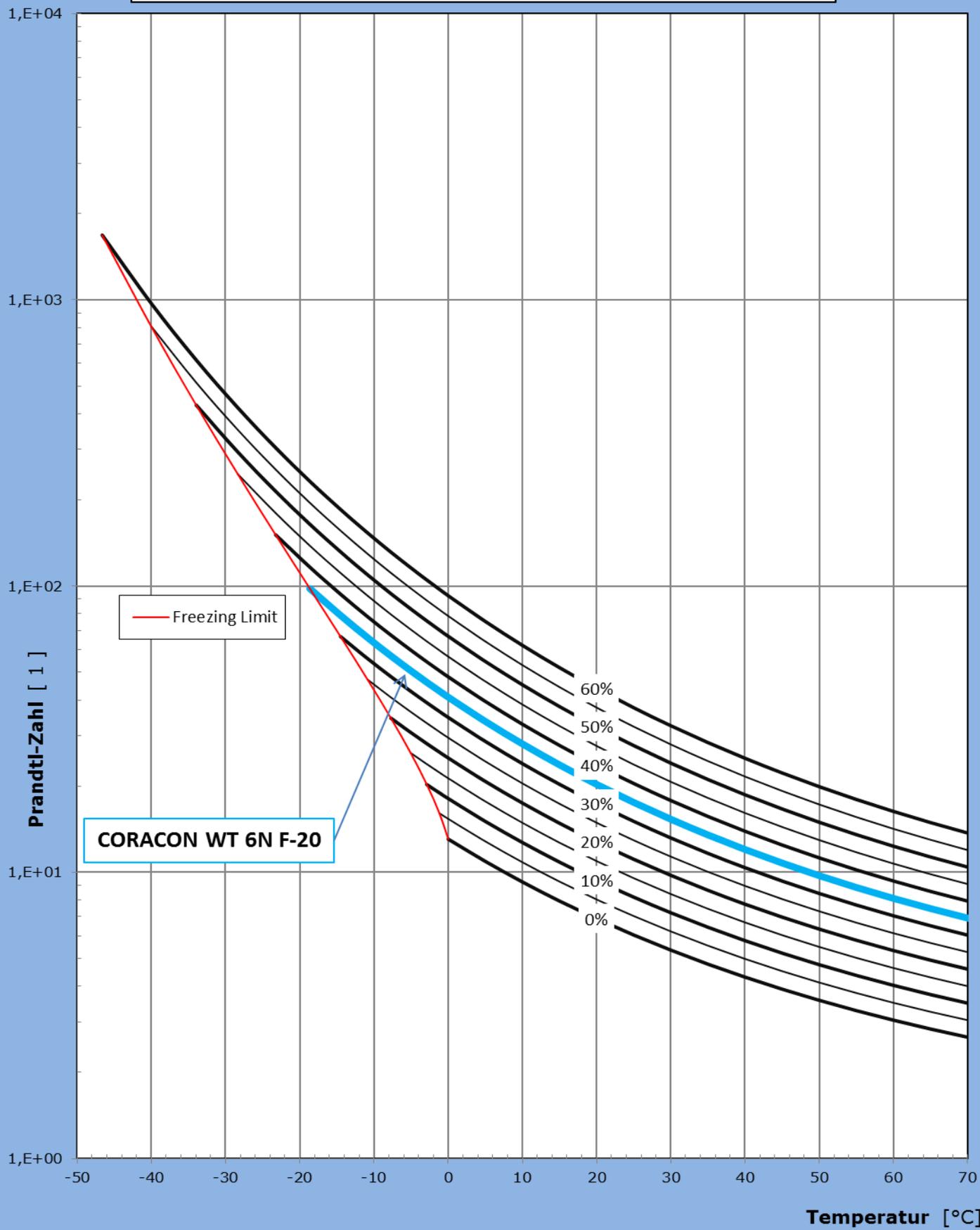
# Frostschutz/Eisflockenpunkt von CORACON WT 6N



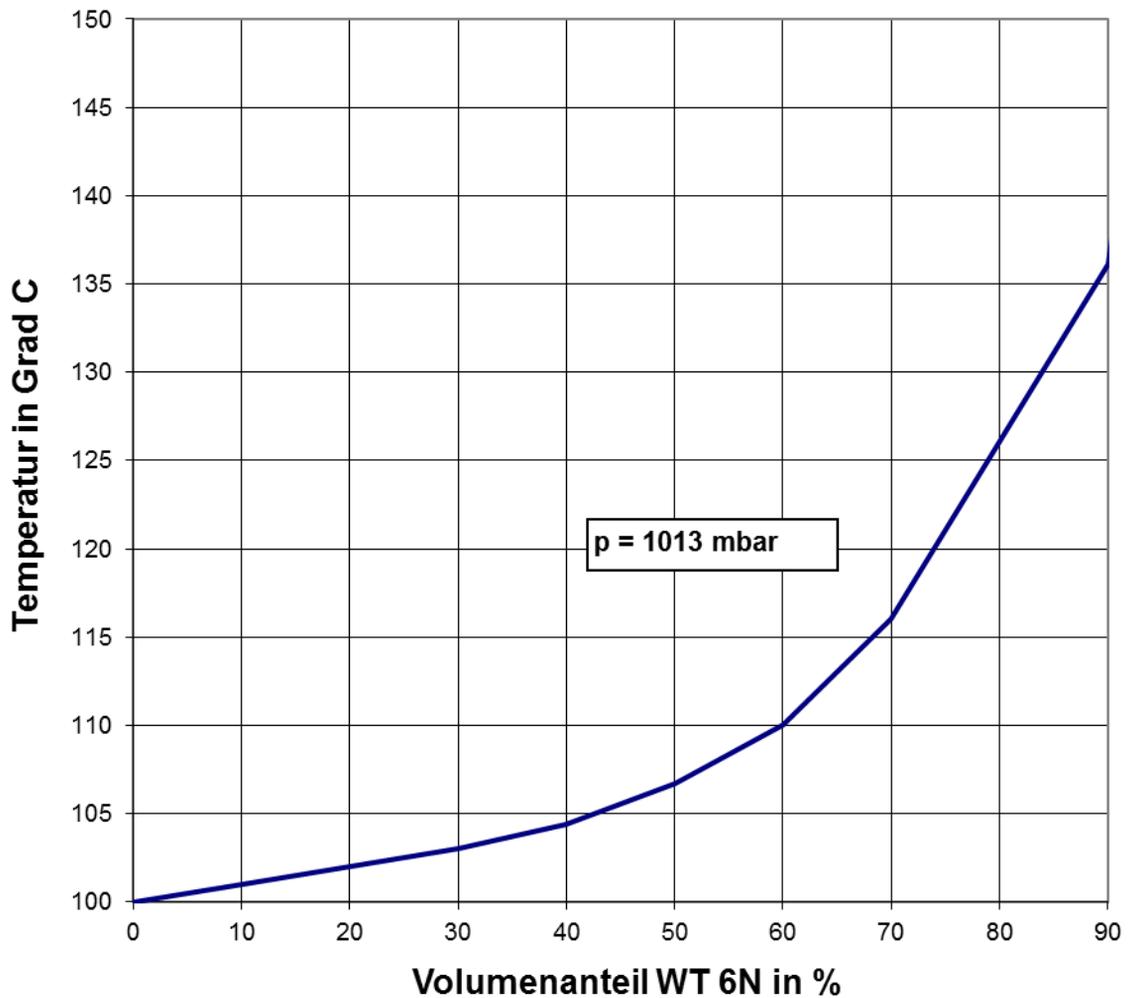
# dyn. Viskosität von CORACON WT 6N



# Prandtl-Zahlen von CORACON WT 6N



Siedepunkte in Abhängigkeit von der Konzentration  
von WT 6N Mischungen



# Zubehör Diagnose Equipment

coracon

## pH-Wert Teststreifen nicht blutend, Messbereich 6-10



Art Nr. 492 122

Teststreifen 100 Stück zum Eintauchen. Ein Farbvergleich gibt Auskunft über den pH-Wert des Wassers.

## pH-Wert Messgerät micro pH 2



Art Nr. D 5510214

Elektronisches Messgerät zur Ermittlung des pH-Wertes. Messbereich 0 - 14 pH, Genauigkeit  $\pm 0,1$  pH

## Mikrobenschnelltest Easicult Keimzahlbestimmung



Art Nr. D 3500100

Schnelltest zur Bestimmung der mikrobiellen Belastung von Wasser (Keime, Hefen, Pilze), Inhalt 10 Stück

## Wasserhärte-Titrierbox 0,5 - 30 °dH



Art Nr. D 3100701

Einfaches und schnelles Verfahren zur Bestimmung der Wasserhärte in °dH

## Frostschutz Testgerät Handrefraktometer gefo



Art Nr. 422 301

Refraktometer-Prüfgerät zur Bestimmung der Konzentration des Korrosionsschutzwerkstoffes mittels Brechungsindex



**CORACON** ist eine eingetragene Marke der Aqua Concept GmbH und entwickelt und verkauft Wärmeträgerflüssigkeiten für Warmwassersysteme sowie Kühlflüssigkeiten für die Motorenkühlung.

**CORACON** ist aus den BEDIA Filtersystemen /Korrosionsschutzkonzentraten hervorgegangen, die **Aqua-Concept** zum Ende des Jahres 2000 von der Firma BEDIA Motorentechnik übernommen hat.

**Aqua Concept**  
Ges. für Wasserbehandlung mbH  
Am Kirchenhölzl 13  
D-82166 Gräfelfing bei München  
Tel: +49 -(0) 89 / 89 93 69 -0  
Fax: +49 - (0) 89 / 89 93 69 10  
info@coracon.net  
www.coracon.net