TUBE BENDER MAXI

Einhand-Biegegerät zum maßgenauen Biegen bis 90°, Ø 12 - 26 mm (3/8 - 7/8")

GOTHERASEA

Produkt-Profil

EINSATZBEREICHE

Zum Biegen von Rohren aus weichem Kupfer und Aluminium, ummanteltem Kupfer- und Präzisionsstahlrohr sowie Mehrschicht-Verbundrohren (nur MSR-Sets).

Geeignet für Rohre aus:

 Kupfer (weich)
 Ø 10 - 22 mm, 3/8 - 7/8"

 und Aluminium:
 Ø 10 - 22 mm, 3/8 - 7/8"

 Kupfer (ummantelt):
 Ø 10 - 18 mm, 3/8 - 5/8"

 Präzisionsstahl (weich):
 Ø 10 - 22 mm, 3/8 - 7/8"

 MSR (Mehrschicht-Verbundrohre):
 Ø 14 - 26 mm, 5/8 - 7/8"

ANWENDUNGSVORTEILE

- Kosten für Bogenformstücke, Lagerhaltung und Beschaffung entfallen
- Schnelles Entspannen und Zurücksetzen des Biegesegments
- Biegesegmente leicht auswechselbar
- Optimale Biegeergebnisse



TUBE BENDER MAXI Sets beinhalten: Grundgerät (No. 766100016), Gegenhaltebügel mit Seitenformen (Cu Set No. 23047, MSR Set No. 23008), ROCASE 4414 inkl. Einlage (No. 1300003541 + No. 1300004708)

Bezeichnung	$\sqrt{\log \lambda}$	No.
TB MAXI Set 12 - 15 - 18 - 22 mm	3,5	023020X
TB MAXI Set 12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm	3,5	023021X
TB MAXI Set 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	3,3	023022X
TB MAXI Set MSR 14 - 16 - 18 - 20 - 25 mm	3,3	023090X
TB MAXI Set MSR 14 - 16 - 18 - 20 - 26 mm	3,3	023091X
Grundgerät ohne Gegenhaltebügel	1,0	766100016
Gegenhaltebügel ohne Seitenformen	0,5	R2301500
Seitenformen MSR R/L 10 - 25 mm (2 Stk.)	0,5	23008
Seitenformen R/L 12 - 22 mm (2 Stk.)	0,1	23047

Bisherige Biegesegmente und Seitenformen des Vorgängermodells sind kompatibel!

TUBE BENDER MAXI Biegesegmente

Bezeichnung	► Nennmaße	► max. mm	ΔgΔ	No.
Biegesegment	10 mm	1,0	80	23001
Biegesegment	12 mm	1,0	80	23002
Biegesegment	14 mm	1,0	80	23003
Biegesegment	15 mm	1,0	90	23004
Biegesegment	16 mm	1,0	100	23005
Biegesegment	18 mm	1,0	140	23006
Biegesegment	22 mm	1,0	170	23007
Biegesegment	3/8"	1,0	70	23010
Biegesegment	1/2"	1,0	80	23011
Biegesegment	5/8"	1,0	100	23012
Biegesegment	3/4"	1,0	120	23013
Biegesegment	7/8"	1,0	170	23014

